

Lösungen für einen stabilen Prozessablauf

Maßgeblich für eine konstante Qualität in der Stahlherstellung ist, verschiedenartigste Materialien selbst unter schwierigsten Bedingungen hochgenau zu fördern, mischen, dosieren und abzusieben. Gefordert werden hohe Umschlaggeschwindigkeiten und eine maximale Verfügbarkeit aller Komponenten.

Schenck Process Lösungen leisten hier einen entscheidenden Beitrag, um den Produktionsprozess zu optimieren.

Schenck Process MULTIDOS® Dosierbandwaagen oder MechaTron® Differenzialdosierwaagen werden zum kontinuierlichen gravimetrischen Dosieren von allen Einsatzstoffen zur Herstellung der Sintermischung eingesetzt. Minimierte Investitions- und Folgekosten (Betriebs- und Wartungskosten), geringer Installationsaufwand sowie eine Genauigkeits- und Qualitätsverbesserung im Endprodukt sind nur einige Vorteile unserer Produkte.

Anwendungsbeispiel: Sinteranlage

Unsere Produkte im Überblick

- **MULTIDOS®** Dosierbandwaage
- **MechaTron®** Differenzialdosierwaage
- **MULTIBELT®** Bandwaage
- **Behälterwaagen**

Legende:

Von der Schenck Process Group
abgedeckter Prozessschritt

