

## Hochgenau auf ganzer Linie

Die verschiedenartigsten Materialien selbst unter schwierigsten Bedingungen hochgenau zu fördern, dosieren, mischen und abzusieben – das sind die Anforderungen, die beim Pelletieren von Eisenerz an die Systemtechnik gestellt werden. Dabei sind hohe Umschlaggeschwindigkeiten ebenso gefordert wie eine hohe Anlagenverfügbarkeit.

Schenck Process Lösungen leisten hier einen entscheidenden Beitrag, die konstante Qualität zu sichern und den Produktionsprozess zu optimieren.

Schenck Process MULTIDOS® Dosierbandwaagen oder MechaTron Differenzialdosierwaagen werden zum kontinuierlichen gravimetrischen Dosieren von allen Einsatzstoffen zur Herstellung der Pelletmischung eingesetzt. Minimierte Investitions- und Folgekosten (Betriebs- und Wartungskosten), geringer Installationsaufwand sowie eine Genauigkeits- und Qualitätsverbesserung im Endprodukt sind nur einige Vorteile unserer Produkte.

Anwendungsbeispiel:

## Pelletieranlage

### Unsere Produkte im Überblick

- **MULTIDOS®** Dosierbandwaage
- **MechaTron®** Differenzialdosierwaage
- **MULTIBELT®** Bandwaage
- **Behälterwaagen**
- **MULTIRAIL® LegalWeight** Dynamisches Wägesystem

Legende:

Von der Schenck Process Group abgedeckter Prozessschritt

