

Förderer von TEDO



Schenck Process Group



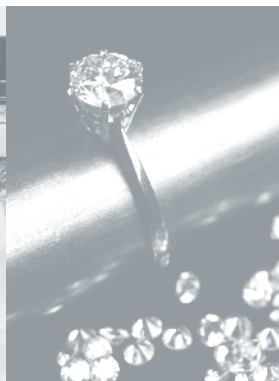
Heavy

Zement, Gips, Sand
& Kies, Stahl und
NE - Metallindustrie



Light

Fein- und
Spezialitätenchemie,
Kunststoffe,
Nahrungsmittel und
Pharma



Mining

Bergbau und
Aufbereitungs-
prozesse in Minen



Power

Kohlekraftwerke und
verwandte Industrie-
zweige



Transport Automation

Transportprozesse
über Straße, Schiene
und Häfen

Schenck Process ist weltweit führend in allen Bereichen der Mess- und Verfahrenstechnik und bietet eine Vielfalt an Lösungen, Produkten, Systemen und Komponenten, in denen sich prozesstechnisches Know-how und bewährte Technologien vereinen.

Sie möchten Prozessabläufe planen, Schüttgüter dosieren, Materialflüsse regeln, Warenströme erfassen, Güter verwiegen oder Transportabläufe automatisieren? Schenck Process ist Ihr Partner.

Daten & Fakten 2008

- » 2.200 Beschäftigte weltweit
- » 27 Standorte mit mehreren Niederlassungen
- » über 130 Vertretungen
- » über 30 Service Stützpunkte weltweit
- » 16 moderne Fertigungsstätten weltweit
- » Umsatz >390 Mio. EUR

TEDO



Historie

Im Februar 2009 übernahm Schenck Process den Bereich Schüttguthandling von TEDO Company s.r.o. mit Sitz in der Tschechischen Republik. Diese Übernahme stärkt die Position von Schenck Process als globalen Anbieter von Lösungen für die Prozessindustrie.

TEDO wurde 1993 gegründet. Das Unternehmen verfügt über umfassende Kompetenzen im Bereich Engineering für Schüttguthandling und hat einen ähnlichen Kundenstamm wie Schenck Process in der Zement- und Kraftwerksindustrie. Das innovative Produktportfolio von TEDO umfasst Rollgurtförderer, Förderer mit U-förmigen Gummigurten sowie Senkrechtförderer und ergänzt die Schenck Process-Produktpalette von Anwendungen für das Schüttguthandling optimal. Darüber hinaus wird unsere Position im europäischen Markt gestärkt.

Im Rahmen der Übernahme wird das erfahrene Engineering- und Konstruktionsteam von TEDO in die tschechische Niederlassung von Schenck Process (Schenck Process s.r.o.) mit Sitz in Prag integriert.

Branchen

Power, Kohle, Stahl, Zement, Mineralien, Chemie, Getreideverarbeitung, Brauereiwesen, Mehl/Lebensmittel, Spanplatten, Wasseraufbereitung

Vorteile

- ❖ Umweltverträglicher, energiesparender Transport von staubigen, gesundheitsschädlichen Materialien.
- ❖ Hängeförderer für den Transport in kleinen Anlagen ohne ausreichende Bodenfläche.
- ❖ Umrüstung bestehender Förderer zur Erhöhung der Förderkapazität.
- ❖ Umweltverträglicher, geräuscharmer Gurttransport über lange Strecken auch in der Nähe besiedelter Gebiete.



Rollgurtförderer



Funktionsprinzip

Wenn Material auf den Fördergurt geladen wird, ist dieser geöffnet, und das Material wird auf dieselbe Weise wie bei herkömmlichen Gurtförderern zugeführt.

Spezielle Führungsrollen formen den Gurt nach der Beladung zu einer geschlossenen Röhre.

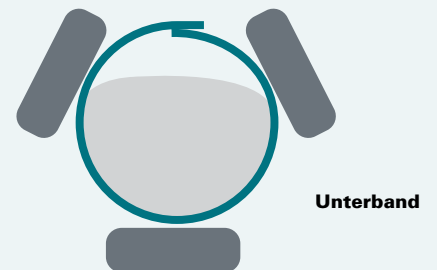
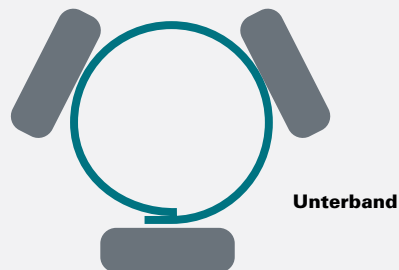
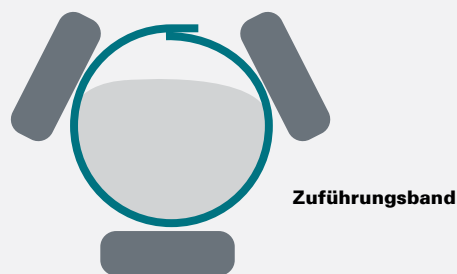
So ist ein umweltfreundlicher Transport selbst über lange Strecken hinweg möglich.

Der Gurt öffnet sich automatisch, bevor die Entladungsstelle erreicht ist und das Material abgeworfen wird.

Vorteile

- ❖ Einfache Integration in bestehende Anlagen
- ❖ Geeignet für lange Strecken und unwegsames Gelände sowie horizontale und vertikale Kurven
- ❖ Fördergut ist vor äußeren Einflüssen geschützt
- ❖ Umweltfreundlicher Transport durch geschlossenen Förderer

Rollgurtförderer



Fördermöglichkeiten

Je nach Anwendungszweck und Streckenlänge lässt sich der Rollgurtförderer für den Transport in eine oder zwei Richtungen einsetzen. Beim Transport in nur eine Richtung wird der Gurt auf dem Rückweg auf der Unterseite geschlossen.

Auf dem Rückweg lässt sich beispielsweise Schüttgut transportieren.

Dabei wird der Gurt am Streckenende umgedreht, sodass sich die Lauffläche außen befindet.

Gurtbreite (mm)	650	800	1000	1200	1400	1600	1800	2000
Durchmesser (mm)	180	215	270	325	380	435	491	545
Kapazität (m³/h)	46	69	116	175	245	328	424	529

(Kapazität (m³/h) bei v=1 m/sek, Füllfaktor ca. 0,6)

U-Förderer



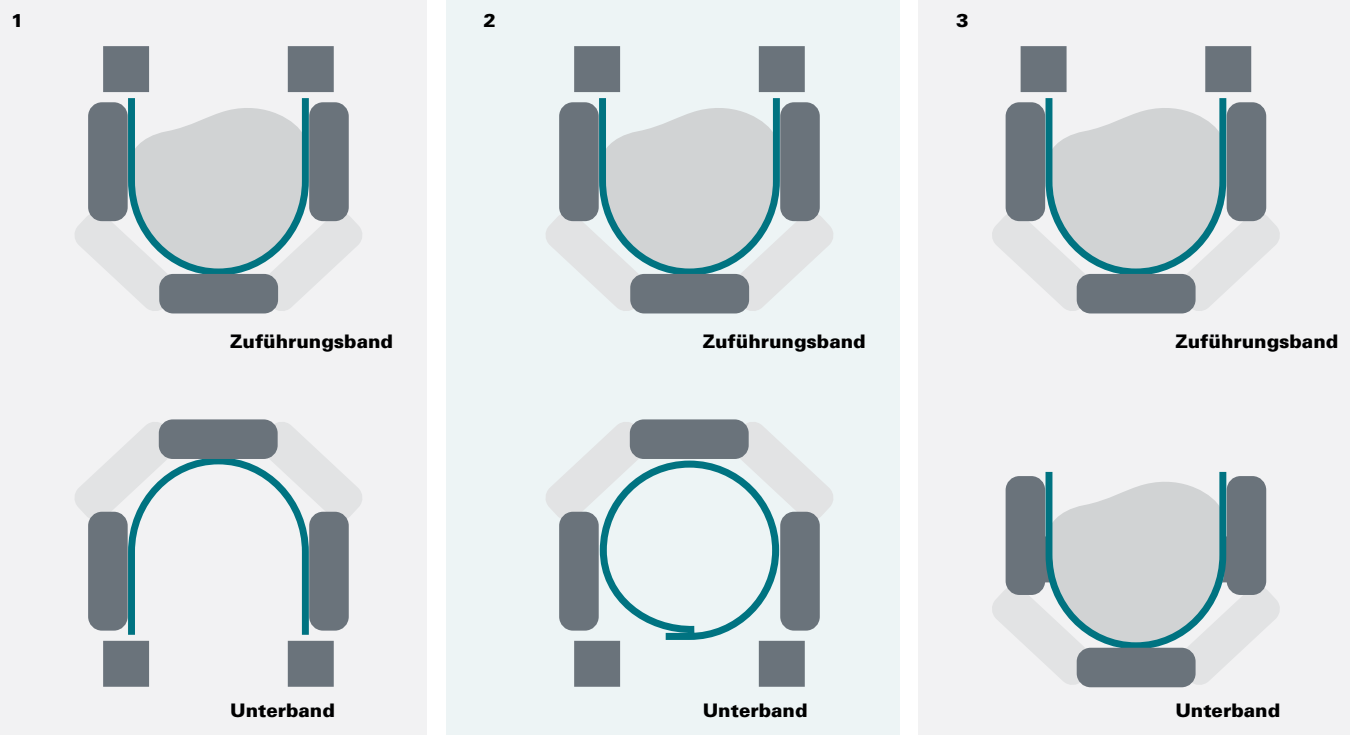
Funktionsprinzip

Bei der Materialaufnahme ist der Gurt wie bei herkömmlichen Gurtförderern offen. Führungsrollen formen den Gurt nach der Beladung zu einer besonderen U-Form. Das Material wird dann im U-förmigen Fördergurt zur Entladestelle transportiert. Geöffnet wird der Gurt durch ähnliche Führungsrollen am Bandende. U-Förderer weisen zahlreiche Vorteile gegenüber Rollgurtförderern auf, z.B. höhere Förderstärken. Für identische Förderstärken wird quasi ein schmalere, platzsparenderer Gurt verwendet.

Vorteile

- ❖ Einfache Integration in bestehende Anlagen
- ❖ Geeignet für lange Strecken und unwegsames Gelände sowie horizontale und vertikale Kurven
- ❖ Fördergut ist vor äußeren Einflüssen geschützt (Wind, Regen, Schnee usw.)
- ❖ Umweltfreundlicher Transport durch geschlossenen Förderer
- ❖ Geringere Kosten und platzsparender als Rollgurtförderer
- ❖ Gleiche Kapazität wie herkömmliche Gurtförderer
- ❖ Maximale Länge entspricht der herkömmlicher Gurtförderer

U-Förderer



Fördermöglichkeiten

Je nach Anwendungszweck und Streckenlänge lässt sich der U-Förderer für den Transport in eine oder zwei Richtungen einsetzen.

- 1) Standard – Einweg-Förderung
- 2) Einweg-Förderung mit geschlossenem Gurt ohne Materialverlust.
- 3) Zweiwege-Förderung. Beispiel: Rohmaterial wird aus einem Schiff gelöscht, und mit demselben Förderer wird Zement wieder zum Schiff zurück transportiert.

Gurtbreite (mm)	650	800	1000	1200	1400	1600	1800	2000
Kapazität (m³/h)	107	166	264	384	528	694	882	1094

(Kapazität (m³/h) bei v=1 m/sek)

Wellenkantengurtförderer



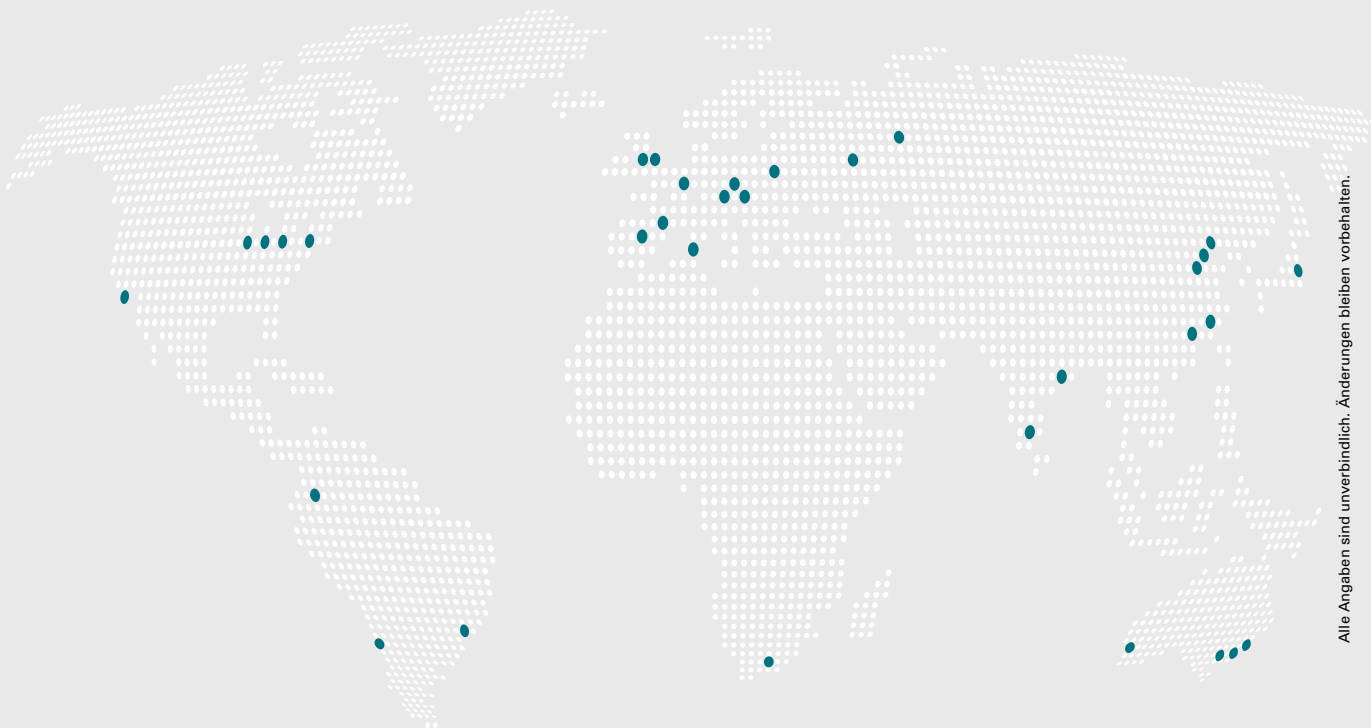
Funktionsprinzip

Das Material wird auf das Band geladen. Der Förderer ist mit einem Vorförderer bzw. Silo ausgestattet. In Kombination mit einem Wägesystem wird die Materialmenge bestimmt, die dem Wellenkantengurt zugeführt wird.

Am Abwurf wird das Material durch das Eigengewicht, die Zentrifugalkraft und eine Klopffrolle aus den Taschen entladen.

Vorteile

- ❖ Einfache Integration in bestehende Anlagen
- ❖ Senkrechte Förderung
- ❖ Minimale Staubentwicklung durch flexible Fördererkonfiguration
- ❖ Flexibilität sorgt für Materialabwurf an der Entladungsstelle
- ❖ Umweltfreundliches System: schützt das transportierte Material
- ❖ Material, das aus dem Abwärtsförderer fällt, wird von einem Stollen aufgehoben und wieder dem Aufwärtsförderer zugeführt



Alle Angaben sind unverbindlich. Änderungen bleiben vorbehalten.

Schenck Process ist weltweit führend in allen Bereichen der Mess- und Verfahrenstechnik und bietet Lösungen für das Wägen, Dosieren, Sieben und Automatisieren an.

Schenck Process entwickelt, fertigt und vermarktet eine Vielfalt an Lösungen, Produkten, Systemen und Komponenten, in denen sich prozesstechnisches Know-how und bewährte Technologien vereinen.

Schenck Process GmbH
Pallaswiesenstr. 100
64293 Darmstadt, Germany
T +49 61 51-15 31 29 53
heavy@schenckprocess.com
www.schenckprocess.com

we make processes work