

Hohe Leistung und niedrige Emissionen. Zuverlässige Lösungen für die Energieerzeugung.



Schenck Process – Innovative Lösungen für hocheffiziente
und umweltfreundliche Energieerzeugung.

Schenck Process Group – Ihr Partner weltweit



Um Ihren Anforderungen gerecht zu werden, ist die Schenck Process Group für Sie vor Ort im Einsatz.

Mit einem globalen Netzwerk von Standorten und kompetenten Partnern steht Schenck Process weltweit für verfahrenstechnische Kompetenz und ausgereifte Messtechnik rund um das industrielle Wägen, Fördern, Dosieren, Sieben und Automatisieren sowie Luft-Filtrationstechnik.

Unsere Kernkompetenzen: Prozessabläufe planen, Schüttgüter dosieren, Materialflüsse regeln, Warenströme erfassen, Güter verwiegen und Transportabläufe automatisieren.

Mitglieder der Schenck Process Group:

schenckprocess 

stock 
schenck process group

fairfield 
schenck process group

clydeprocess 
schenck process group

pentec 
schenck process group

schenckAccuRate 

redler 
schenck process group

screenex 
schenck process group

macprocess 
schenck process group



Umfassende Lösungen für Ihre Anforderungen

Sie suchen nach Lösungen im Service? Unser umfassendes Process Advanced Service System (PASS) bietet Ihnen einen kundenorientierten After Sales Service, der Ihren individuellen Anforderungen entspricht.

Die Grundstruktur unseres PASS Programms ist speziell auf unsere Kunden zugeschnitten. Unser erfahrenes After Sales-Team ist Ihnen gerne dabei behilflich, PASS Pakete zu schnüren, die Ihren Erfordernissen gerecht werden. Diese Pakete können Originalersatz- und Verschleißteile, verschiedene Dienstleistungen und andere qualitativ hochwertige Komponenten enthalten.

PASS funktioniert nach dem Baukastenprinzip: Sie wählen einzelne oder eine Kombination aus verschiedenen PASS Produkten nach Bedarf aus. Vier Kategorien vereinfachen die Suche nach den passenden Bausteinen.

Wir freuen uns, Sie individuell beraten zu dürfen – egal ob im Rahmen eines PASS Vertrags oder als Einzelanfrage.

Unabhängig davon, was Sie unter Full Service verstehen – wir helfen Ihnen dabei, Ihr Wunschprodukt zusammenzustellen!

Unsere PASS Service-Kategorien

PASS Repair

PASS Inspection

PASS Management

PASS Support

Senken Sie Ihre Energiekosten mit Biomasse und alternativen Brennstoffen

Umweltschonend – geringere Betriebskosten



Die Senkung von Energiekosten hat oberste Priorität. Wir fördern und dosieren Biomasse und alternative Brennstoffe in den Kessel, z. B. Holzhackschnitzel, Kunststoffschredder und Produktionsabfälle, Tiermehl oder aufbereiteten Hausmüll.

Problematisch sind die sehr hohen Anforderungen, die diese äußerst unterschiedlichen Materialien an den Aufbau der Dosier- und Fördersysteme stellen.

Die Lösung von Schenck Process spart Zeit und Kosten, zeichnet sich durch eine hohe Wirtschaftlichkeit aus und ist in verschiedenen Ausführungen erhältlich. Konstruktive Anpassungen oder Vorratssilos sind nicht erforderlich.

Die Abbildung zeigt ein System von Schenck Process zur Dosierung von alternativen Brennstoffen.

Umweltfreundlicher

CO₂-neutrale Energieerzeugung durch die optimale Förderung und Dosierung von Biomasse

Sauberer

Systeme von Schenck Process verbessern die Abgasreinigung

Effektiver

Nicht mehr als nötig – dank gravimetrischer Dosiertechnik



Stabiler

Schüttgut-Know-how und perfekte Dosiertechnik sorgen für zuverlässige Prozesse

Genauer

Durch perfekt auf die verschiedensten Brennstoffe abgestimmte Dosiersysteme

Breites Spektrum

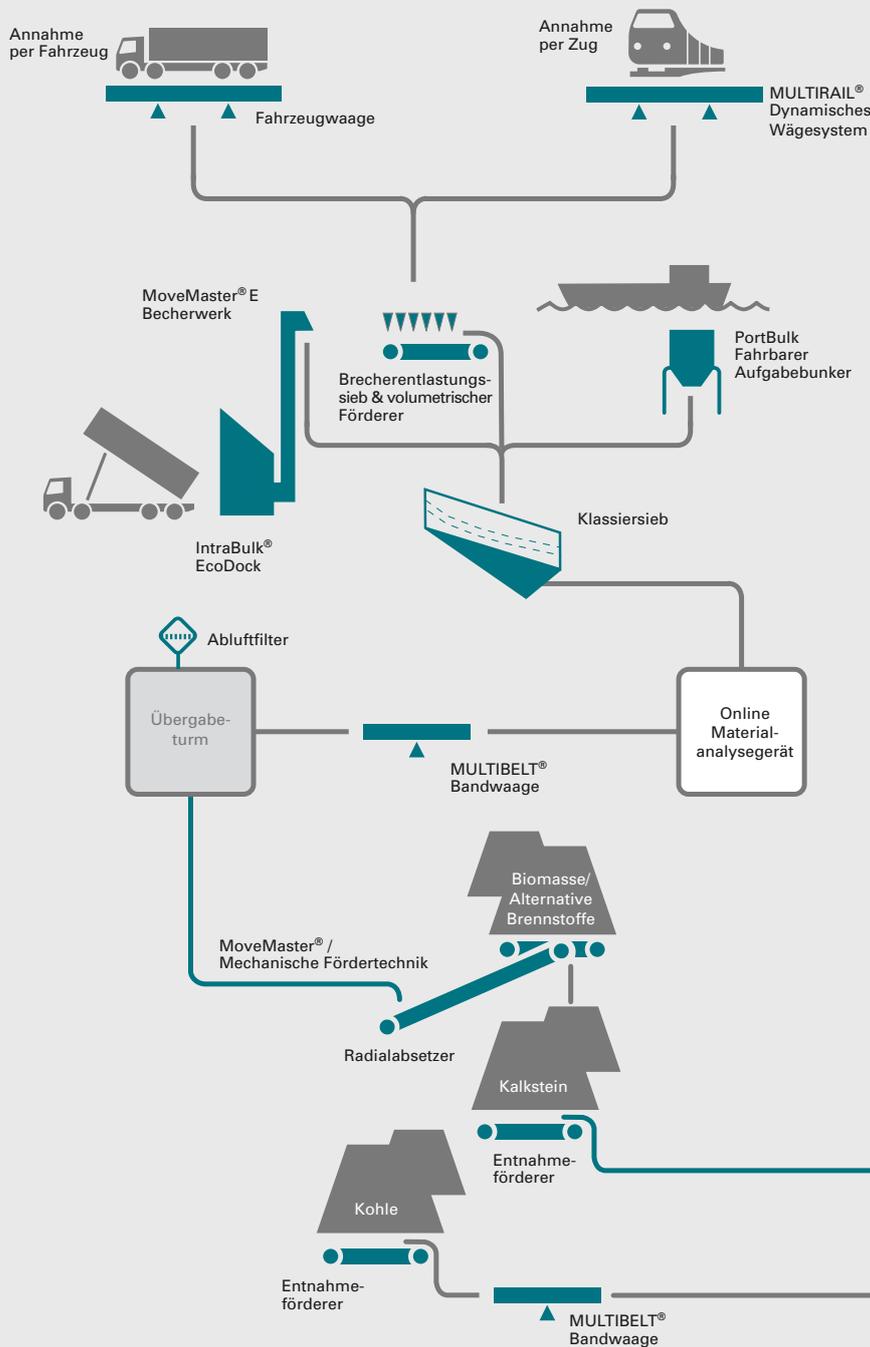
Systeme für Annahme, Förderung, Lagerung und Entnahme von Schüttgütern

Technologische Marktführerschaft und mehr

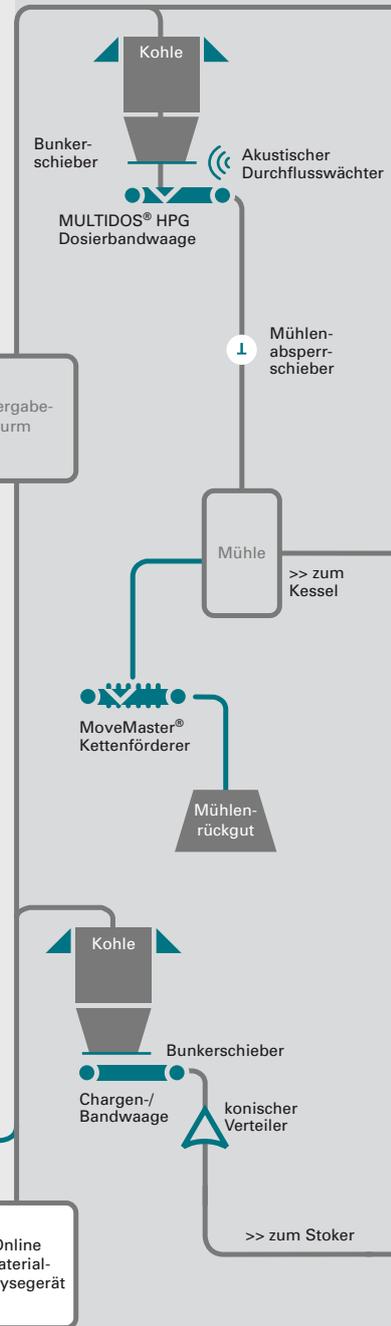
Die Produkte von Schenck Process gehören zu den erfolgreichsten der Branche. Das Portfolio reicht von Komponenten bis hin zu ganzen Anlagen für das Schüttgut-Handling in allen Prozess-Schritten der Kraftwerksindustrie. Egal ob Lieferung über Schiene, Straße oder Hafen – unsere Systeme fördern, sieben und dosieren jedes Jahr mehrere Millionen Tonnen Rohstoffe wie Kohle, Kalkstein, Biomasse und andere alternative Brennstoffe. Darüber hinaus sind unsere Produkte in der Lage, die Nebenprodukte der Kraftwerke, wie Asche und Gips, zu transportieren und zu verladen.

Schenck Process liefert für jede Anlage und auch jeden Kesseltyp hochpräzise und zuverlässige Systeme für das Wägen, Fördern und Dosieren von Schüttgütern. Selbst die vielen unterschiedlichen Materialeigenschaften in der Kraftwerksindustrie, z.B. von Kohle, stellen für uns kein Hindernis dar.

ROHSTOFFLAGERUNG & HANDLING



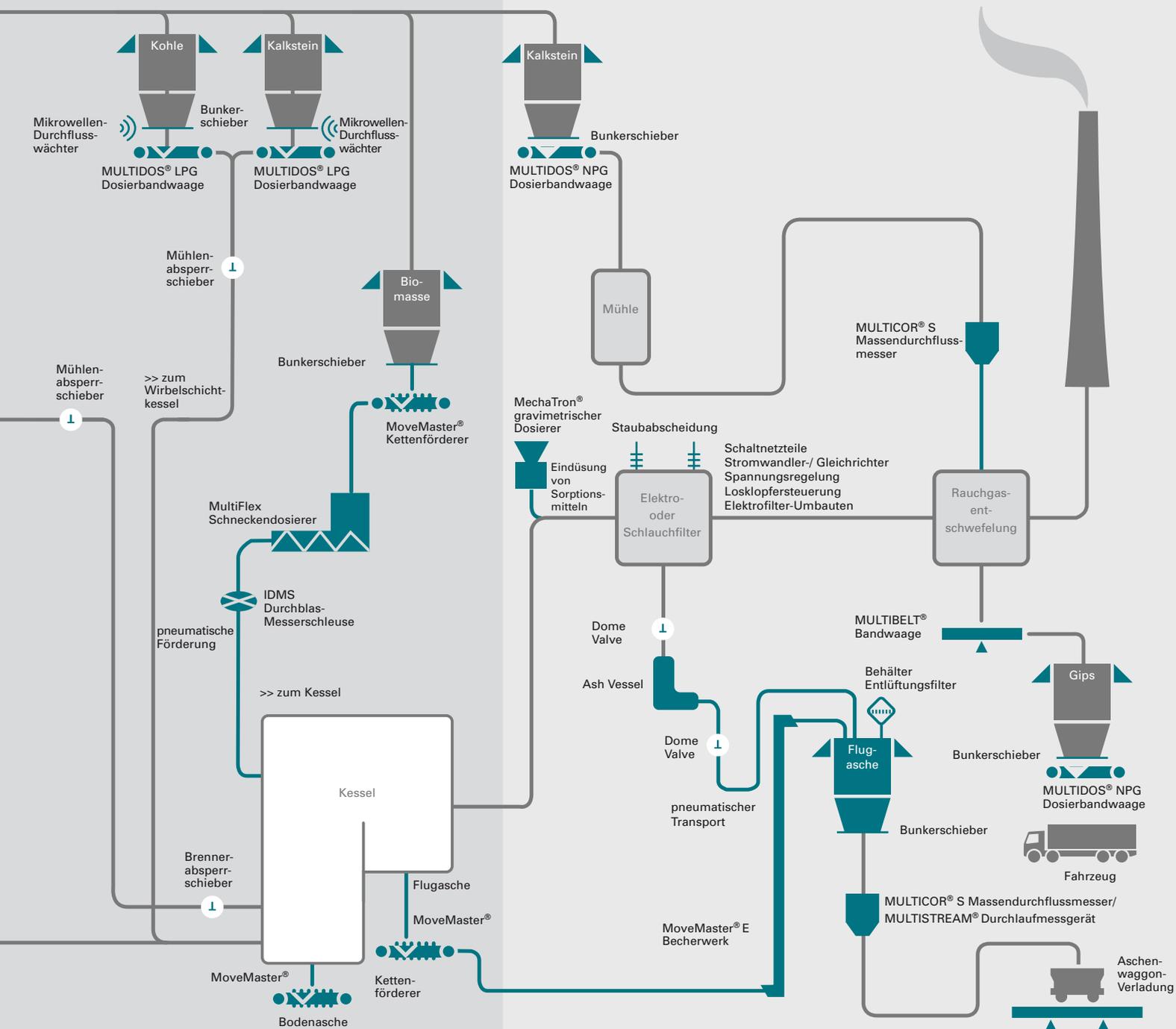
KESSELHAUS (KESSELMUMFELD)



In Zusammenarbeit mit unseren Kunden konnten wir selbst komplexe Herausforderungen bei der Brennstoffdosierung erfolgreich lösen. Wir legen großen Wert auf gute und langfristige Partnerschaften, von denen unsere Kunden in Form von Effizienz, Leistungs- und Rentabilitätssteigerungen profitieren.

In Kraftwerken ist heutzutage besonders der Brennstofffluss und die so erzielte optimale Verbrennung zur Reduzierung von NO_x - und CO_2 -Emissionen entscheidend. Präzise Dosierung und präzises Management sorgen für einen sicheren, zuverlässigen und durchgängigen Materialfluss. Das wiederum steigert die Effizienz, verringert Ausfallzeiten auf ein Minimum und ermöglicht einen reibungslosen Betrieb. Aus genau diesen Gründen sind die gravimetrischen Dosiersysteme von Schenck Process die meistgenutzten und renommiertesten Brennstoff-Dosierer der modernen Kraftwerks-Branche.

RAUCHGASREINIGUNG UND NEBENPRODUKTHANDLING



MULTIDOS® HPG

Gravimetrische Kohlezuteiler



Vorteile des MULTIDOS® HPG-Dosierers

Der MULTIDOS® High Pressure Gravimetric (HPG)-Dosierer bildet die neue Generation unserer traditionsreichen Dosiermodelle. Auch bei diesem neuen Produkt setzt Schenck Process auf die bewährte Technologie für gravimetrische Dosierer, die seit den 1950er-Jahren in Kraftwerken zuverlässig und präzise im Einsatz ist. Durch die betriebssichere Technologie im Verbund mit modernen Design-Elementen ist der MULTIDOS® HPG-Dosierer die erste Wahl, wenn es um Kohledosierung geht.

Vorteile der gravimetrischen Lösung

Aufgrund ihrer inhomogenen Beschaffenheit verändern sich die Eigenschaften von Kohle ständig. Ursache hierfür können Größenunterschiede und der ungünstige Einfluss von Feuchtigkeit auf Heizwert, Flusseigenschaften und Dichte sein. Der gravimetrische Dosierer gleicht die Variationen der Schüttgutedichte aus, indem er entsprechend des Heizwertbedarfs eine bestimmte Menge Kohle dosiert. Die Fähigkeit, die zu befeuernde Kohle präzise zu wiegen, ist eine deutliche Verbesserung gegenüber volumetrischen Ansätzen, da die vom Dosierer gelieferte Heizleistung hier der tatsächlich benötigten Prozessenergie in kohlebefeuchten Anlagen entspricht.

- ❖ Sparsamer Brennstoffeinsatz durch erhöhte Kesseffizienz
- ❖ Verbesserter Ausbrand/geringerer Glühverlust
- ❖ Bessere und genauere Verbrennungsregelung
- ❖ NO_x-Emissionsminderung durch Verringerung von Luftüberschüssen
- ❖ Sicherheitsgehäuse für einen maximalen Explosionsdruck 50 PSI/3,5 bar
- ❖ Reversierbarer Einlauf für rasche und zuverlässige Bunkerentleerung
- ❖ Selbsttätiges Nachspannen des Gurtes für optimalen Geradeauslauf
- ❖ Erfüllt die Anforderungen von NFPA, NEC, CE und ATEX
- ❖ Vermeidung von Anbacken und Brückenbildung durch konstruktive Maßnahmen

Wägen



Annehmen



Sieben



→ ROHSTOFFLAGERUNG & HANDLING



MULTIRAIL®

Wägen von Zügen

- ❖ Dynamische Gleiswaage für alle Waggontypen
- ❖ Eichfähige Genauigkeit
- ❖ Fundamentlos
- ❖ Kein Schienenspalt
- ❖ Vollautomatischer Betrieb
- ❖ Schnelle Installation
- ❖ Statische/dynamische Plattform- und Brückenwaagen erhältlich

IntraBulk®

LKW-Entladung

- ❖ Aufnahmebunker und Abzugsband als Anbindung an den kontinuierlichen Prozess
- ❖ Für verschiedene Produkte geeignet
- ❖ Staubabsaugungssysteme
- ❖ Schnelle Entladung, sicherer Betrieb

LinaClass®

Sieben von Schüttgut

- ❖ Klassifizierung und Entwässerung von Kohle
- ❖ Langjährige Erfahrung durch eigene Engineering-, Produktions- und Serviceleistungen
- ❖ Verschleißarme Ausführung

Fördern



Lagern



→ ROHSTOFFLAGERUNG & HANDLING



Mechanische Fördertechnik

Band- und Gurtförderer

- ❖ Rollgurtförderer
- ❖ U-Förderer
- ❖ Wellenkantengurtförderer
- ❖ Schonender Materialtransport

MoveMaster®

Trogkettenförderer und Becherwerke

- ❖ Wartungsfreundliche Ausführung
- ❖ Für verschiedene Schüttgüter geeignet

Haldenlagerung und -förderung

- ❖ Feste und schwenkbare Ausleger

Wägen



Dosieren



→ KESSELHAUS (KESSELUMFELD)



MULTIBELT®

Bandwaage

- ❖ Genaue Massenstromermittlung
- ❖ Standard- und maßgeschneiderte Ausführungen erhältlich
- ❖ Genauigkeit bis $\pm 0,25\%$
- ❖ Optional: Eichfähige Ausführung

Volumetrische Dosierer

Trogkettenförderer

- ❖ Explosionsdruckfest bis 50 PSI/3,5 bar
- ❖ Anwendungsspezifische Längen und Größen
- ❖ Kompaktes Design für begrenztes Platzangebot
- ❖ Kapazität bis zu 150 t/Std.

MultiFlex

Gravimetrischer Schneckendosierer

- ❖ Schneckendosierwaage in staubdichter, umschlossener Ausführung
- ❖ Flexibler Einatz, für alle alternativen Brennstoffe geeignet (explosiv und nicht explosiv)
- ❖ Ausgelegt für Materialien mit Schüttguldichten um $0,05\text{ t/m}^3$
- ❖ Konstante, zuverlässige und flexible Dosierung
- ❖ Einfache Wartung

Messen & Regeln



Pneumatisches Fördern



Materialfluss-Management



→ KESSELHAUS (KESSELUMFELD)



DISOCONT® Tersus

Kontinuierliche Wägeelektronik

- ❖ Bedarfsgerechte Anpassung durch modularen Aufbau
- ❖ Geschützter Einbau in Gehäusen oder Schaltschränken
- ❖ Positionierung in Dosierernähe
- ❖ Sehr niedrige Planungs- und Installationskosten
- ❖ Grafikgestützte Bedienungs- und Diagnosefunktionen
- ❖ Optimale Kommunikationsstrukturen durch modulare Feldbustechnik
- ❖ Kabelloser Wartungszugang

IDMS

Durchblas-Messerschleuse

- ❖ Kompakte, platzsparende Bauweise bei gleichzeitig hoher Leistungsdichte
- ❖ Hoher und konstanter Füllgrad durch großen Einlaufquerschnitt und Zwangsentleerung
- ❖ Hochabriebfeste Verschleißteile und lange Standzeit
- ❖ Zuverlässige pneumatische Förderung durch konstante Leckluft
- ❖ Stabile Konstruktion nach deutschem Industriestandard

Bunkerschieber

- ❖ Größen für alle Bunkerausläufe
- ❖ Runde, quadratische oder rechteckige Einlässe
- ❖ Manueller oder motorisierter Betrieb
- ❖ Materialberührte Teile aus Edelstahl
- ❖ Explosionsdruckfest bis 50 PSI/3,5 bar

Luftreinhalten



→ RAUCHGASREINIGUNG UND NEBENPRODUKTHANDLING →



Absperrschieber für Brennerleitungen

- ❖ Absperrorgan für Festbrennstoffleitungen
- ❖ Sicheres Absperrn bei höchsten Fördergeschwindigkeiten von Kohle/Luft-Mischungen
- ❖ Viele verschiedene Größen
- ❖ Manueller oder pneumatischer Betrieb

ModuPower™

- Schaltnetzteile für E-Filter
- ❖ Hochspannungsversorgung für E-Filter
- ❖ Verbesserung von Leistung und Effizienz
- ❖ Hohe Redundanz durch modulares Design
- ❖ Spannungsausgang von 46 bis 120 kV
- ❖ Beliebige Steigerung der Energieeinspeisung in 30 kW Schritten

E-Filter Optimierung

- ❖ Integriertes E-Filter Management
- ❖ Betriebsüberwachung, -steuerung, -optimierung
- ❖ Emissionsüberwachung und Dokumentation
- ❖ Automatische Spannungsregelung
- ❖ Klopferoptimierung
- ❖ Benutzerfreundliche Windows®-Oberfläche

Luftreinhalten



Dosieren



→ RAUCHGASREINIGUNG UND NEBENPRODUKTHANDLING



Luftfilterung

- ❖ Niedrigste Emissionswerte der Branche
- ❖ Geringster Energieverbrauch
- ❖ Einfache Montage am Einsatzort
- ❖ Geringe Wartungskosten

MechaTron®

- Differenzialdosierwaage
- ❖ Dosiersystem für volumetrische und gravimetrische Schüttgutdosierung
 - ❖ Sichere Entleerung durch integriertes Rührwerk
 - ❖ Dosier- und Aufsatzbehälter aus korrosionsfestem und säurebeständigem Stahl
 - ❖ Schnelle und einfache Demontage für Reinigung und Produktwechsel
 - ❖ Integrierte Mess-, Steuer- und Überwachungselektronik
 - ❖ Hohe Dosiergenauigkeit und Dosierkonstanz von mehr als $\pm 0,5\%$

MULTICOR® S

- Schüttgutmessung und -dosierung
- ❖ Kompaktes, staubdichtes Design
 - ❖ Genauigkeit $\pm 0,5\%$
 - ❖ Einfache Integration in bestehende Anlagen
 - ❖ Verschleißteilarme Konstruktion

Automatisieren



→ LOGISTIKAUTOMATISIERUNG



Aschetransportsystem

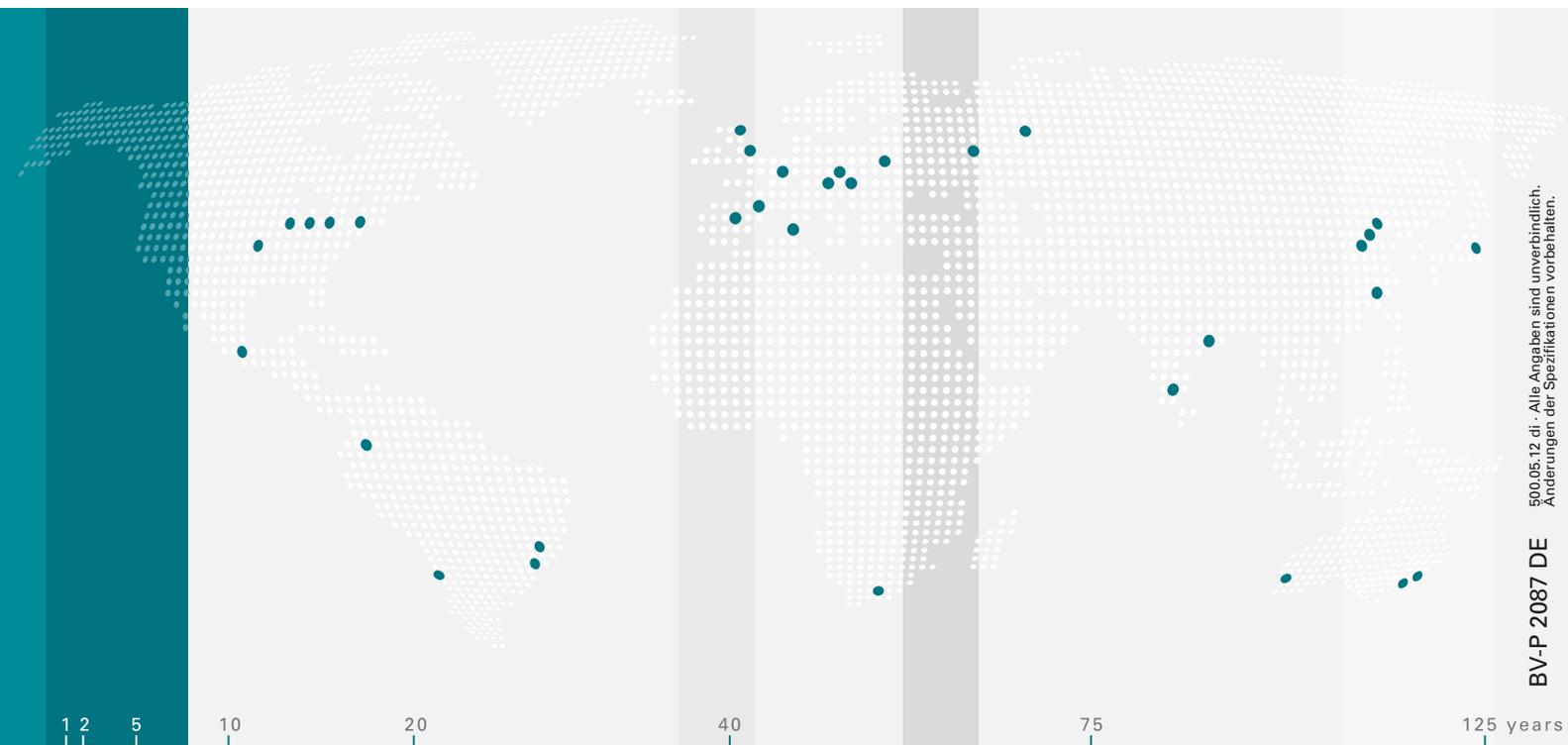
- ❖ Pneumatische Dichtstrom- und Dünnstromförderung
- ❖ Mechanische Förderung, z. B. MoveMaster® Produkte
- ❖ Geringer Energieverbrauch
- ❖ Staubdichte Ausführung
- ❖ Montage zwischen Filter und Staubsilo
- ❖ Individuell auslegbare Förderleistungen

MULTIDOS®

- Schüttgutdosierung
- ❖ Drucklose Anwendung
- ❖ Staubdichter Betrieb
- ❖ Identische Steuerung in allen Dosierertypen
- ❖ Wägegenauigkeit $\pm 0,5\%$
- ❖ Geringe Betriebs- und Wartungskosten

LOGiQ®-Versandautomationsystem

- ❖ Logistklösung für die Schüttgut- und Stückgutindustrie
- ❖ Automatisierung aller Ladevorgänge von der Bestellung bis zum Versand
- ❖ Beschleunigte Verladung durch exakt definierte Prozesse
- ❖ Massenstrom-Management von per LKW, Bahn oder Schiff ein- und ausgehenden Materialien



500.05.12 dt. - Alle Angaben sind unverbindlich.
Änderungen der Spezifikationen vorbehalten.

BV-P 2087 DE

Schenck Process ist weltweit führend in allen Bereichen der Mess- und Verfahrenstechnik und bietet Lösungen für das Wägen, Fördern, Dosieren, Sieben, Automatisieren sowie Luft-Filtrationstechnik an.

Das Unternehmen entwickelt, produziert und vermarktet eine komplette Palette an Lösungen, Produkten und schlüsselfertigen Systemen, in denen sich prozesstechnisches Know-how und zuverlässige, bewährte Technologie vereinen.

Schenck Process GmbH
Pallaswiesenstr. 100
64293 Darmstadt, Deutschland
T +49 61 51-15 31 33 34
power@schenckprocess.com
www.schenckprocess.com

we make processes work