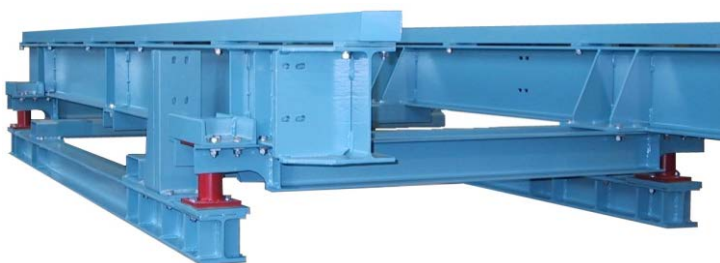


Клинкерные весы MULTIBELT BMC



- Непрерывное измерение веса клинкера на ковшовом транспортёре
- Широкий диапазон клинкерных ковшовых транспортёров
- Установка на наклонном участке
- Точность 1% при выполнении условий установки
- Надёжная работа при суровых условиях
- Устойчивая и стабильная конструкция весов
- Передача информации в компьютерную систему цементного завода

Применение

Весы фирмы Шенк для ковшового транспортёра предназначены для непрерывного измерения массы клинкера проходящего по цельнометаллическому транспортёру. Благодаря специальной высокопрочной конструкции обеспечивается постоянная готовность оборудования к работе при минимальных затратах на обслуживание. Весы могут применяться в самых тяжелых условиях эксплуатации. Варианты исполнения, ориентированные в каждом случае на конкретное применение и высокое качество весового оборудования фирмы Шенк, обеспечивают экономичное решение даже для самых сложных задач. Конструкция весов рассчитывается с большим запасом прочности и изготавливается для конкретного транспортёра с учётом геометрических размеров ковшей и рамы транспортёра. Весы поставляются полностью готовыми к установке и не требуют доводочных работ по месту установки от типовой конструкции к определённому транспортёру. Высокоточная электроника измерения, контроля и самодиагностики предоставляет широкие возможности контроля работы весов и делает возможным простую и экономичную интеграцию в систему управления производством.

Ваше предприятие при установке весов фирмы Шенк MULTIBELT BMC получает современное оборудование для точного и надёжного контроля веса важнейшего компонента цемента – клинкера.

Конструкция

Стандартный объем поставки клинкерных весов ВМС включает:

- весовая платформа с фиксирующими тягами устанавливаемая под направляющими рельсами,
- 4 защищённых весовых датчика со специальными маятниковыми опорами для передачи всех вертикальных сил и компенсации помех,
- несущая рама устанавливаемая под тензодатчики,
- датчик оборотов в комплекте со сцеплением монтируемым на валу привода для определения скорости движения транспортёра,
- электроника для обработки сигналов от весовых датчиков и датчика скорости в защитном корпусе,
- модуль передачи данных в вышестоящую систему,
- полный комплект всей документации.

Общий вес конструкции зависит от размеров ковшового транспортёра и составляет как правило от 800 до 1000 кг.

Для различных применений существует следующая дополнительная комплектация:

управление скоростью транспортёра и дополнительные модули коммуникации.

Точность

Указанная точность относится к текущей производительности в диапазоне 20 – 100% от номинальной производительности. Указанная точность действительна при установке в подходящий ковшовый транспортёр, при условии, что установка и юстировка производятся согласно наших инструкций по монтажу и настройке.

Функционирование

Клинкерные весы предназначены для определения количества клинкера проходящему по металлическому ковшовому транспортёру. Монтаж весов возможен как на горизонтальном так и на наклонном участке. Стабильная весовая платформа предназначена для укрепления на ней направляющих рельс по которым проходят ковши. Платформа фиксируется продольными и поперечными тягами укрепленными параллельно плоскости транспортёра. Рельсы транспортёра и весовой платформы разрезаются под углом 45 градусов с раскрытием разреза вниз для самоочистки. Маятниковые опоры весовых датчиков компенсируют температурные и механические помехи и стабилизируют усилия передаваемые на весовые датчики. Весовые датчики укреплены на несущей раме. Датчик скорости транспортёра укрепляется на валу привода. Электроника измерения перемножая нагрузку на ленту, измеренную весовыми датчиками и скорость ленты, измеренную датчиком скорости, получает тем самым текущую производительность. Интегрирование производительности за время дает суммарное количество материала, прошедшего через весы транспортёра.

Для безупречной обработки вашего запроса нам необходимы следующие данные:

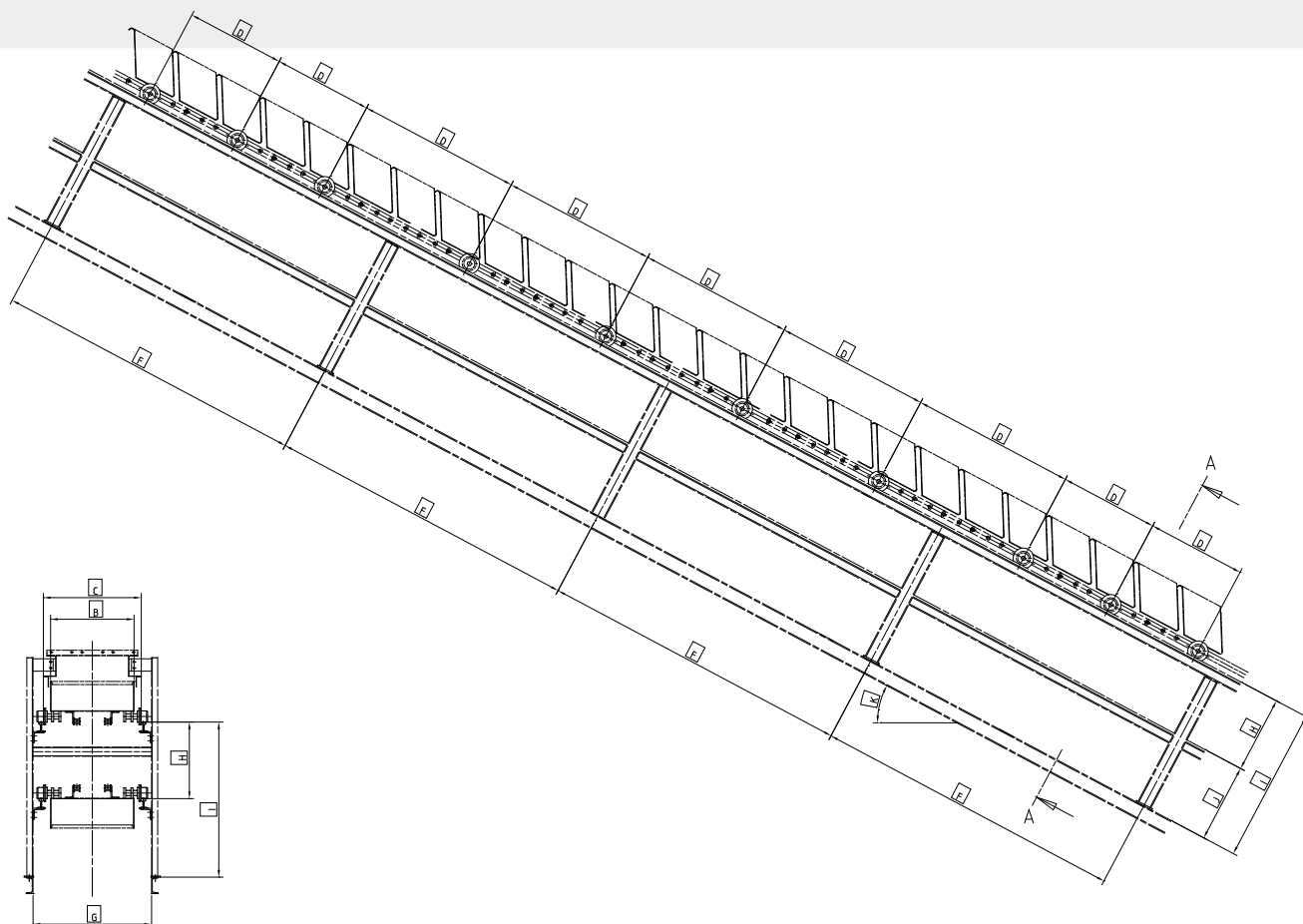
Опросной лист для весов ковшовых конвейеров

Предприятие, адрес

Контактное лицо (ФИО, тел, факс, E-Mail)

	Производительность		т/ч
	Скорость транспортёра		м/с
	Нагрузка на ленту		кг/м
	Длина транспортёра		м
B	Ширина ковшей		мм
C	Ширина колеи		мм
D	База тележки, межосевое расстояние		мм
E	Профиль рельсов, тип рельса		
F	Расстояние между опорами		мм
G	Ширина рамы (Внутреннее расстояние)		мм
H	Расстояние между рельсами		мм
I	Расстояние до основания (подача)		мм
J	Расстояние до основания (возврат)		мм
K	Угол подъёма		°
	Погонный вес транспортёра, тара		кг/м
	Погонный вес рельса		кг/м
	Наличие горизонтального участка, длина		м
	Расстояние от места установки весов до прибора		м
	Температура окружающей среды в зоне весов		°C
	в зоне установки прибора		°C

Пожалуйста, приложите чертёж транспортёра для определения возможного места установки.



ООО Шенк Процесс РУС
105082, г. Москва
ул. Бакунинская д. 71 стр.10, 7 этаж
Тел и факс: +7 (495) 981 12 68
mail@schenckprocess.ru
www.schenckprocess.ru

Schenck Process GmbH
Pallaswiesenstr. 100
64293 Darmstadt, Germany
Phone: +49 6151 1531-1216
Fax: +49 6151 1531-1172
sales@schenckprocess.com
www.schenckprocess.com