



Gut ausgebildetes Personal ist die Grundlage für den Erfolg. Wir lassen Sie nicht allein!

Erweitern Sie Ihr Know-how. Schenck Process hat langjährige Erfahrung im Bereich Kundenschulungen. In unseren Trainings aus der industriellen **Wäge-, Dosier- und Automatisierungstechnik** erhalten Sie ein breites Grundlagenwissen sowie Unterlagen zu den in der Schulung einbezogenen Produkten.

Die Ausbildung erfolgt in einer lernfreundlichen Atmosphäre. Hierzu tragen nicht nur praxisorientierte Lehrmittel, sondern auch kleine Teilnehmergruppen bei.

Ein ständiger Wechsel von Vorträgen und Übungen an den Geräten ermöglicht einen größtmöglichen Erfolg. Die Seminarräume sind so ausgestattet, dass Auswerteelektroniken mit Testgeräten sowie die erforderlichen Schulungsunterlagen zur Verfügung stehen.

Unsere Referenten sind Spezialisten mit langjähriger Erfahrung in der Wäge-, Dosier- und Automatisierungstechnik. Sie vermitteln ihr Wissen praxisnah und lebendig.

Ihr Nutzen

Nur einige der Vorteile auf einen Blick:

- Sie erhöhen die Prozesssicherheit durch Vermeidung von Fehlbedienungen
- Sie sparen Kosten, da Sie und Ihre Mitarbeiter Störungen selbst beseitigen können
- Sie frischen Ihre Fachkenntnisse durch den Austausch mit Experten auf
- Sie sichern Ihre Investition durch die optimale Betreuung Ihrer Geräte in der Betriebsphase
- Sie erhöhen den Gewinn durch effiziente Mitarbeiterausbildung, sorgfältigen Kompetenzaufbau und schnelle Einarbeitung neuer Mitarbeiter

Zielgruppen

Fördern Sie gezielt Ihre Mitarbeiter aus den folgenden Bereichen: Bedienungs-, Wartungs- und Instandsetzungspersonal, Inbetriebnahme- und Konstruktionsingenieure.



TRAININGSÜBERSICHT

Wäge- und Dosierelektroniken

DISOMAT® Satus DISOMAT® Opus DISOMAT® Tersus DISOBOX® Plus DISOCONT® Tersus INTECONT® Satus INTECONT® Opus INTECONT® Tersus

Automation

Versandautomation Feldbuskommunikation DISOCONT® Master Touch

Wägemechanische Systeme

Funktion und Aufbau

- Differenzialdosierwaage
- Massendurchflussmessgerät
- Dosierbandwaage
- Durchlaufmessgerät
- Bandwaage

Grundlagen

Grundlagen der Mess- und Wägetechnik Grundlagentraining Schwingtechnik Elektromagnetische Verträglichkeit (EMV) und Überspannungsschutz

Kundenspezifisches Training

Natürlich passen wir die Inhalte gerne an Ihre speziellen Anforderungen an. Z. B. für Instandhaltungs- und Servicepersonal, welches sich in der Wäge- und Dosiertechnik schon auskennt und nur in einzelnen Teilbereichen noch Fragen hat. Vereinbaren Sie einfach im Vorgespräch die Themen und Termine (z. B. EDV-Anbindung, Funktionsblockverknüpfung, EasyServe® oder die gesamte DISOMAT® Familie).

Sprechen Sie uns an!

Trainingsort

Mittendrin! Aufgrund der zentralen Lage ist Darmstadt der perfekte Ort für Ihre Schulungen. So können Sie unser TrainingCenter aus der ganzen Welt direkt über den Frankfurter Flughafen erreichen. In unserem neu eröffnetem TrainingCenter erwartet Sie ein praxisnahes Training in professioneller Umgebung.

Natürlich ist die Durchführung des Trainings in einer unserer weltweiten Vertretungen, z. B. in England, nur eine der Möglichkeiten, die wir Ihnen anbieten. Selbstverständlich führen wir ein Training auch in Ihrem Hause durch. Unsere Flexibilität bietet Ihnen die weitgehende Auswahl.

Anmeldung

Bitte melden Sie sich im Internet www.schenckprocess.com

unter Service/Kundentraining an.

Sie erhalten nach dem Eingang Ihrer Anmeldung umgehend eine Anmeldebestätigung.

Gebühren

Standardschulungen

Grundpreis für bis zu 3 Teilnehmer pro Schulung 1.650,00 EUR

Jeder weitere Teilnehmer

390.00 EUR

Alle Preise zuzüglich MwSt.

Bitte haben Sie Verständnis dafür, dass wir ein Training nur bei ausreichender Teilnehmerzahl (ab 3 Personen) durchführen können.

Kundenspezifische Trainings

Preis auf Anfrage

Übernachtung

Auf Wunsch reservieren wir gerne in Ihrem Namen Hotelzimmer.

Noch Fragen?

Bei weiteren Fragen erreichen Sie uns unter:

Schenck Process GmbH
Pallaswiesenstraße 100
64293 Darmstadt, Germany
T +49 6151 1531-3111
F +49 6151 1531-1336
training@schenckprocess.com
www.schenckprocess.com