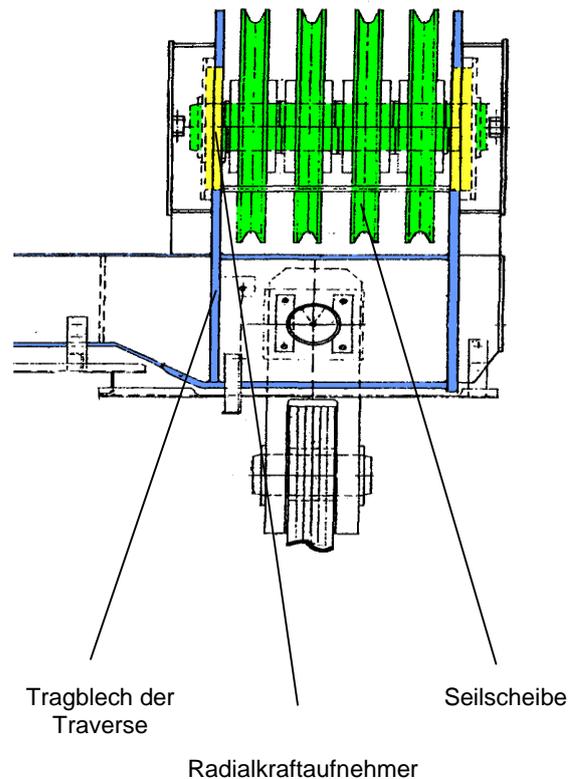
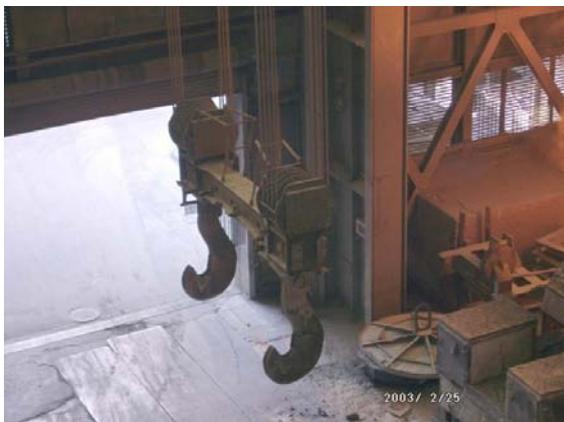




Maßgeschneiderte Wägetechnik zum Nachrüsten Wägetraverse mit Radialkraftaufnehmern DRA



Wichtige Funktionen der Wägeeinrichtung in der Traverse für die Stahlerzeugung:

-  Die optimal wirtschaftliche Ermittlung der Massen der erforderlichen Legierungszuschläge für die Sekundärmetallurgie, da die angelieferte Rohstahlmasse nach Entfernung der Schlacke als Berechnungsbasis exakt bekannt ist.
-  Mit Hilfe der Wägeeinrichtung werden nur soviel wertvolle Legierungselemente zugesetzt, wie unbedingt für die chemische Analyse des Stahls erforderlich sind.
-  Neubauten können unter Einplanung der Radialkraftaufnehmer als Leichtbautraverse ausgeführt werden, wodurch erhöhte Nettostahlkapazität erreicht wird.
-  Ungleiche Seitenlastverteilungen werden erkannt und gemeldet.

Aufbau:

Wir haben mit dem Radialkraftaufnehmer eine Bauform für Wägezellen entwickelt, die optimal an die geometrischen Bedingungen von Gießpfannentraversen angepasst ist:



Die Radialkraftaufnehmer werden direkt zwischen den Tragblechen der Traverse und der zentralen Achse, auf der die Seilscheiben gelagert sind, eingeschraubt.

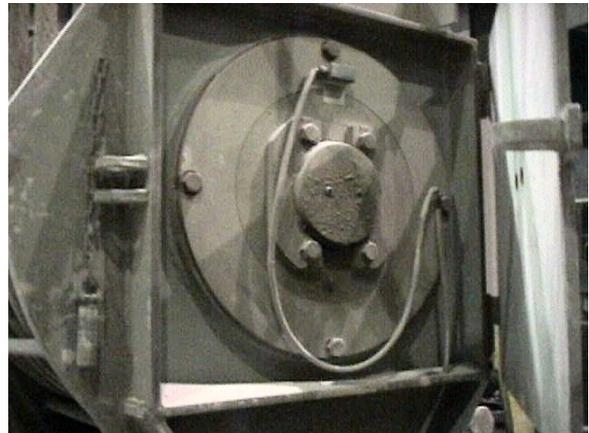
Wir ersetzen damit die übliche Achslagerung annähernd gleich durch eine "Wägende Lagerung".

Weitere wichtige Merkmale dieser wägetechnischen Lösung sind:

-  Die Festigkeit des Krans bleibt unverändert.
-  Die Waage ist komplett fest verschraubt und damit wartungsfrei.
-  Sie kann problemlos als Nachrüstung in den Stahlbau integriert werden.
-  Die Wägetechnik ist Hitze- und Schmutzgeschützt angeordnet.

Wägegenauigkeit:

-  Das Gesamtgewicht der Pfanne wird auf bis zu $\pm 0,1$ % des Endwertes ermittelt.



Kranwaagen von Schenck Process sind weltweit in verschiedensten Ausführungen erfolgreich im Einsatz, bis zu Tragfähigkeiten von über 1000 t. Dabei kommen neben den klassischen Wägezellenlösungen heute immer mehr moderne Lösungen zum Einsatz. Deren Vorteile liegen in der Einfachheit der umgebenen Stahlbaukonstruktion und der kurzen Umbauzeit, die für Nachrüstungen erforderlich ist.

Schenck Process GmbH
Pallaswiesenstr. 100
64293 Darmstadt, Germany
T +49 6151 15 31-36 25
F +49 6151 15 31-32 70
m.brauer@schenckprocess.com
www.schenckprocess.com