

Линейные виброгрохоты LinaClass® SLG



Классификация сыпучих материалов, таких как:

- агломерат
- окатыши
- кокс
- уголь
- руда
- известняк
- щебень и мелкий щебень
- песок и гравий
- и т.д.

Применение

Линейные виброгрохоты серии LinaClass SLG применяются для грохочения материалов с размером частиц до 400 мм, их производительность достигает 3.000 т/ч. Граница разделения по фракциям до 100 мм. Благодаря прочному исполнению виброгрохотов обеспечиваются эксплуатационная надежность и высокий коэффициент готовности оборудования к работе, даже при тяжелых условиях эксплуатации. На основе многолетнего опыта в разработке, конструировании и изготовлении грохотов для горно-обогатительной промышленности Schenck

Process предлагает оптимальное оборудование для решения Ваших задач.

Конструкция

Линейные виброгрохоты отличаются продуманной конструкцией и высоким стандартом качества. Сборка производится посредством резбовых и заклепочных соединений. Линейные виброгрохоты Schenck Process можно оснастить ситами из полимеров, резины, проволоки или из перфорированного стального листа. Простота замены сит гарантирована. Боковые стенки, пустотелые траверсы и иные узлы защищены от износа.

Функционирование

Все виброгрохоты типа LinaClass SLG оснащены устойчивыми направленными возбудителями типа DF и работают по принципу микроброска. Грохоты выполняют линейное движение под углом относительно горизонтали, обеспечивая подачу материала. Все грохоты Schenck работают в закритическом диапазоне частот. Таким образом, обеспечиваются стабильный режим работы и оптимальная нечувствительность грохотов к колебаниям подачи материала.

Обзор преимуществ:



Направленный возбудитель DF

- Маслонаполненный возбудитель имеет минимальный объем ТО
- Применяются стандартные минеральные масла - интервал смены масла каждые 1.000 часов эксплуатации
- Быстрая и простая замена единого комплектного узла
- Длительный срок службы возбудителя, высокий коэффициент готовности оборудования
- Требуется только 1 стандартный двигатель
- Послепродажное обслуживание направленных возбудителей с гарантией Schenck Process



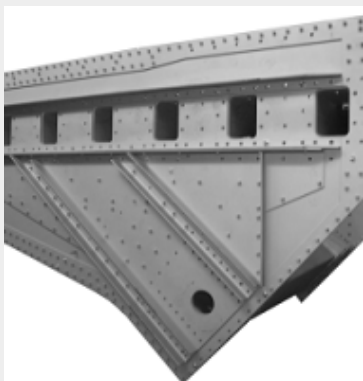
Амортизаторы и изолирующая рама

- Незначительная динамическая нагрузка на фундамент
- Применение винтовых пружин сжатия с линейной характеристикой пружины (постоянное соотношение "нагрузка - ход пружины")
- Опция: применение изолирующих рам с гидравлическими амортизаторами, для больших машин или в виброчувствительных зданиях. Уменьшение на 90 % динамических сил, воздействующих на строительные конструкции и фундаменты.



Пустотелые траверсы и балки возбудителей

- Максимальная жесткость, оптимальная передача силы и минимальный вес благодаря применению полых профилей
- Отжиг после сварки для снятия остаточных напряжений
- Высокая точность посадки и малые допуски за счет обработки резанием всех стыковых поверхностей после процесса отжига, благодаря чему напряжения деталей при сборке сводятся к минимуму



Соединения на боковых стенках

- Монтаж элементов жесткости боковых стенок, пустотелых траверс и балок возбудителей на вытяжных заклепках Хука
- Вибростойкие соединения, высокий равномерный предварительный натяг, малый объем ТО (подтягивание болтов не требуется)
- В аварийном случае вытяжные заклепки можно ослабить механическим способом
- С целью предотвращения остаточных напряжений, на боковых стенках не производят никаких сварочных работ



Испытания

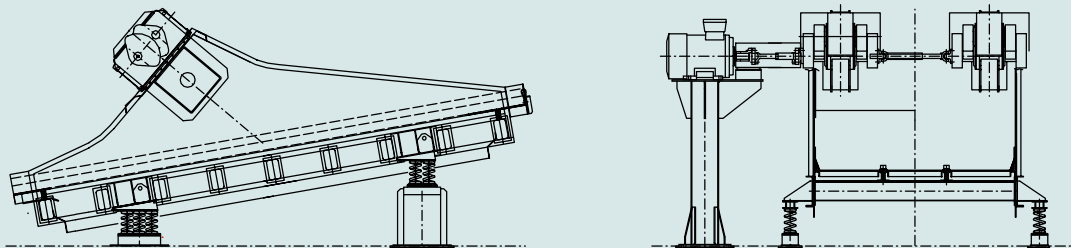
- Многочасовые испытания всех грохотов и возбудителей на заводе - изготовителе перед поставкой
- Анализ собственных резонансов во избежание повреждений, вызываемых рабочими частотами вблизи собственных частот
- Контроль амплитуды колебаний
- Обеспечение бесперебойного функционирования грохота с момента ввода в эксплуатацию



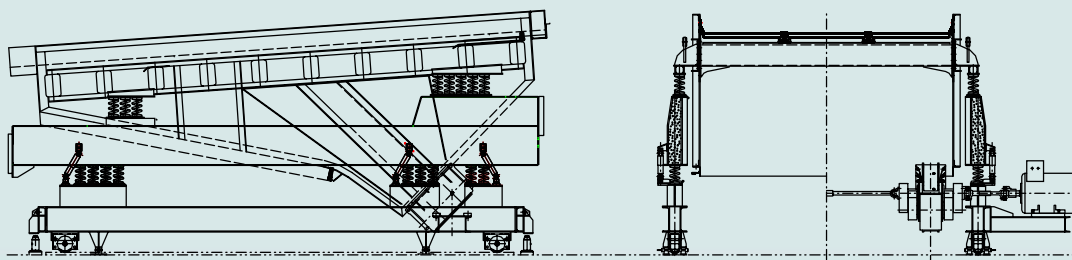
Защита от износа

- Оптимальная защита от износа полых траверс и боковых стенок посредством использования для производства изнашиваемых деталей специально подобранных под качества просеиваемого продукта материалов
- Возможна износостойкая футеровка из резины, полиуретана, бронированных листов, керамики и т.п.
- Простая и быстрая замена деталей благодаря применению резьбовых соединений

Верхнее расположение возбуждителей:



Нижнее расположение возбуждителей:



Технические данные:

Ширина	[мм]	1 300 - 4 500
Длина	[мм]	4 800 - 11 500
Производительность	[т/ч]	до 3 000
Граница разделения	[мм]	до 100

Просим также обратить внимание на другие исполнения грохотов LinaClass.

ООО Шенк Процесс РУС
 105082, г. Москва
 ул. Бакунинская д. 71 стр.10, 7 этаж
 Тел и факс: +7 (495) 981 12 68
 mail@schenckprocess.ru
 www.schenckprocess.ru

Schenck Process GmbH
 Pallaswiesenstr. 100
 64293 Darmstadt, Germany
 Phone: +49 6151 1531-1216
 Fax: +49 6151 1531-1172
 sales@schenckprocess.com
 www.schenckprocess.com