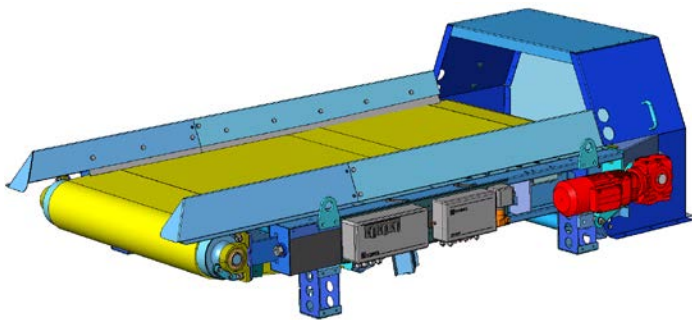


## Ленточный дозатор MULTIDOS® MTD-E



- Ленточный дозатор для сыпучих материалов с различными характеристиками
- Широкий диапазон производительности
- Гибкая модульная программа с широким спектром опций
- До 10 м осевого расстояния с шагом 0,5 м
- Исполнение Mechatronik с компактным приводом
- Устойчивое слежение и управление движением ленты
- Замена ленты без дополнительного оборудования

### Применение

Ленточные дозаторы фирмы Schenck Process Процесс предназначены для непрерывного гравиметрического дозирования сыпучих материалов.

Благодаря прочности их конструкции они могут применяться в самых тяжелых условиях эксплуатации, в металлургической, горнодобывающей, цементной, химической и пищевой промышленности.

Варианты исполнения, ориентированные в каждом случае на конкретное применение, и высокое качество дозаторов Schenck Process обеспечивают экономичное решение даже для самых сложных задач дозирования.

Высокоточная электроника измерения, контроля и управления предоставляет широкие возможности контроля работы дозатора, и делает возможным, особенно в исполнении Mechatronik, простую и экономичную интеграцию в систему управления производством.

В результате Вы получаете:

- минимальные затраты, как первоначальные так и последующие (стоимость эксплуатации и обслуживания) благодаря особой, удобной для обслуживания конструкции
- малые трудозатраты при установке и небольшие габариты
- улучшение точности и качества конечного продукта

### Конструкция

Стандартный объем поставки ленточного дозатора включает:

- прочную механику дозатора
- устройство автоматического активного слежения за лентой
- Очистной скребок для чистки внутренней части конвейерной ленты и натяжного барабана
- наружный очиститель ленты
- статическое натяжение ленты посредством встроенных в раму натяжных винтов
- устройство весового натяжения для обеспечения постоянного натяжения ленты
- компенсация влияния ленты (VIC)

## Варианты исполнения

Высокая гибкость модульного исполнения MULTIDOS MTD-E позволяет предлагать необходимое исполнение ленточного дозатора с учетом любых запросов.

Мы предлагаем следующие варианты исполнения:

- Ширина ленты: 650, 800, 1000, 1200, 1400 (мм)
- Расстоянии между осями: от 1500 мм до 10.000 мм, шаг 500 мм. Конструкция рамы состоит из отдельных элементов, в связи с этим, длина самого длинного элемента составляет 2500 мм.
- Диаметр приводного барабана равен 190 мм. (опционально предлагается Ø320 мм). Привод может быть расположен справа или слева. Диаметр натяжного барабана составляет 190 мм
- Диаметр опорного ролика достигает 63,5 мм, при особых нагрузках под загрузочной воронкой в качестве опции можно установить опорные ролики с Ø108 мм
- Ленточные транспортеры рассчитаны на температуру сыпучего материала 80 °С, опционально - до 170 °С. Возможно нанесение гофробортов на конвейерную ленту, высотой до макс. 60 мм, в сочетании с диаметром 190 мм приводного барабана.
- Различные кожухи для пылезащиты:
  - Разгрузочный кожух
  - Покрытие ленты
  - Задний кожух
  - Боковой кожух

- Кроме того, предлагается: Пыленепроницаемый защитный кожух для дозаторов MTD-E 1220 и MTD-E 1420 (допускаемое внутреннее давление 0,1 бар)
- Дополнительно предлагается установить встроенный скребковый транспортер для очистки поверхности под дозатором
- Другие опции предлагаются по запросу: исполнение из нержавеющей стали 1.4310 и допуск по ATEX

## Функционирование

Ленточный дозатор MULTIDOS MTD-E является дозирующей системой и предназначен как для непрерывного дозирования, так и для порционного дозирования сыпучих материалов.

Он состоит из:

- ленточного транспортера
- привода с датчиком скорости для определения скорости ленты
- загрузочного устройства, например, воронки с возможностью регулирования слоя материала на ленте
- интегрированных конвейерных весов
- электроники измерения и управления

Задача электроники измерения и управления состоит в определении производительности  $m$  (кг/ч) путем умножения нагрузки на ленту  $q$  (кг/м), измеренную конвейерными весами, на скорость ленты  $v$  (м/с), измеренную датчиком скорости, а также в поддержании постоянной производительности согласно установленному значению.

Для функционирования и обеспечения точности непрерывного дозатора важнейшее значение имеет модуль конвейерных весов.

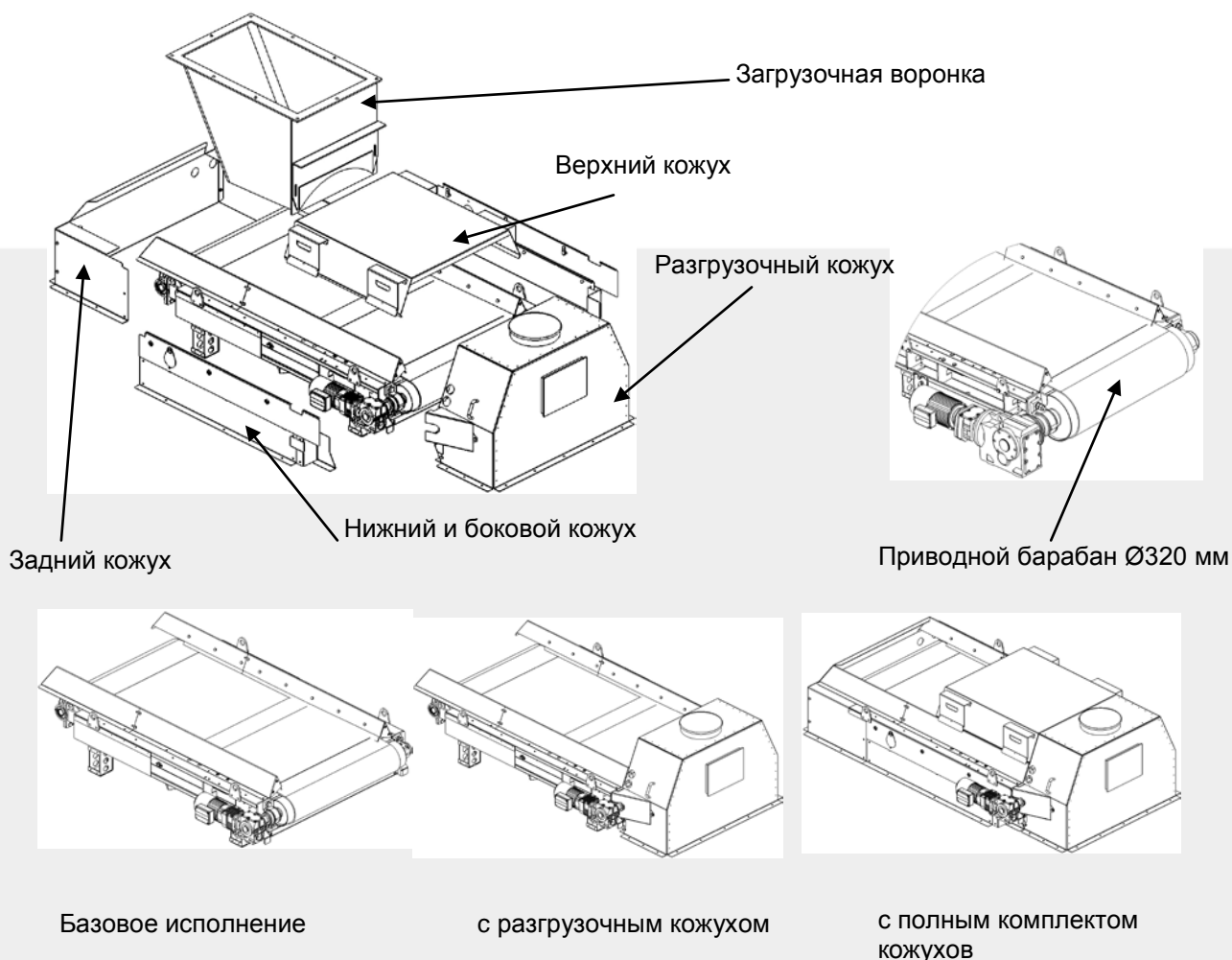
В дозаторах Schenck Process применяются электромеханические однороликовые конвейерные весы. Нагрузка на ролик опоры ленточного транспортера измеряется двумя тензометрическими датчиками, изготовленными из нержавеющей стали.

Неравномерная толщина ленты и связанное с этим отрицательное воздействие на измерение веса корректируются (BIC = Belt Influence Compensation) путём использования программного обеспечения и электроники дозатора.

Важное значение для надежной работы дозатора имеет загрузочное устройство. Варианты его исполнения могут быть выбраны в соответствии со свойствами материала:

- загрузочная воронка, оптимизированная в соответствии с качествами сыпучего материала
- вибрационная воронка для сводообразующих материалов
- участок успокоения материала для псевдооживленных материалов

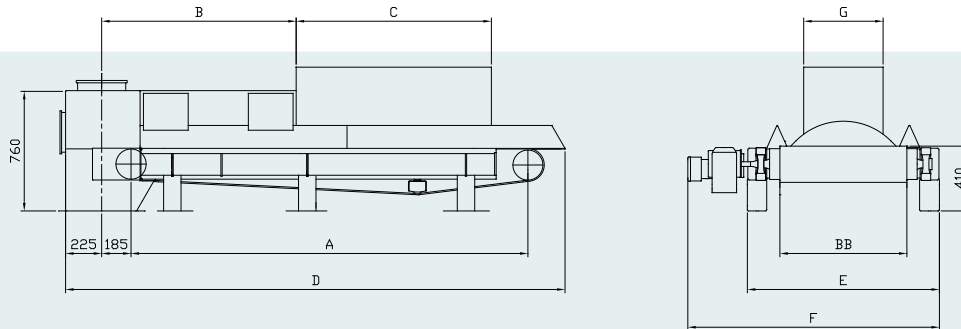
## Оснащение/Комплектующие/Опции



## Технические характеристики

Точность (относительно текущей производительности)	В зависимости от применения от $\pm 0,25\%$ до $0,5\%$ оптимально $\pm 0,25\%$				
Скорость ленты	макс. 0,5 м/с, в зависимости от подачи материала				
Температура материала	80 °С при стандартном, 130 °С и 170 °С при специальном исполнении				
	Ширина ленты [мм]				
	650	800	1000	1200	1400
Макс. Производительность Объемная м <sup>3</sup> /ч	70	150	250	350	450
Макс. Производительность Гравиметрическая т/ч (при $\gamma = 1,5 \text{ т/м}^3$ )	100	220	350	500	700
Макс. длина воронки для барабана Ø190 мм (при 1,4 т/м <sup>3</sup> )	1200	1500	1800	1600	1200
Макс. длина воронки для барабана Ø320 мм (при 1,4 т/м <sup>3</sup> )	1200	1500	1800	2400	2200

### Размеры \*



### MULTIDOS MTD-E

Размер	Расстояние между осями A [мм]										Ширина ленты BB [мм]				
	1500	2000	2500	3000	3500	4000	5000	6000	7000	8000	650	800	1000	1200	1400
<b>B</b>	1225	1225	1225	1225	1225	1725	2725	3725	4725	5713					
<b>C</b>	230	730	1230	1730	2230	2230	2230	2230	2230	2230					
<b>D</b>	2152	2652	3152	3652	4152	4652	5652	6652	7652	8652					
<b>E</b>											1010	1210	1410	1610	1810
<b>F</b>											1385	1585	1785	1985	2185
<b>G</b>											350	500	600	800	1000

Другие размеры указаны в общем чертеже установки

Другие варианты исполнения - по запросу

\* Возможно внесение изменений в данные

#### ООО Шенк Процесс РУС

105082, г. Москва  
ул. Бакунинская д. 71 стр.10, 7 этаж  
Тел и факс: +7 (495) 981 12 68  
mail@schenckprocess.ru  
www.schenckprocess.ru

#### Schenck Process Europe GmbH

Pallaswiesenstr. 100  
64293 Darmstadt, Germany  
Phone: +49 6151 1531-0  
Fax: +49 6151 1531-66  
sales@schenckprocess.com  
www.schenckprocess.com