



schenckprocess



schenckprocess



**Manejo de
Materiales a
Granel y
Sistemas de
recolección
de polvos.**

Soluciones de Procesos higiénicos para aplicaciones sanitarias





Planta dedicada a Fabricar equipo higiénico

Como compromiso con nuestros clientes, Schenck Process ha dedicado una ubicación de fabricación completa a la producción de equipos de acero inoxidable. Ubicada en Whitewater, Wisconsin, la planta está completamente libre de fabricación de acero al carbono, lo que elimina el potencial de corrosión.

El estándar sanitario 3-A de los productos lácteos de EE. UU. Y las pautas del Grupo de diseño de ingeniería higiénica europea (EHEDG) para cierta producción de alimentos para humanos requieren que los productores de alimentos utilicen equipos que protejan los alimentos de la contaminación, se puedan limpiar mecánicamente en todas las superficies y se puedan desmontar fácilmente para limpieza o inspección. Las directrices establecen puntos de referencia para los materiales adecuados utilizados en la producción de alimentos para consumo humano. Principalmente, debido a su resistencia a la corrosión y durabilidad en comparación con la mayoría de los otros materiales disponibles, el acero inoxidable es, el material preferido para fabricar equipos para alimentos.

Una línea completa de equipos higiénicos de acero inoxidable se fabrica en las instalaciones de Whitewater, Wisconsin. Estos productos incluyen dosificadores, bandas de pesaje, estaciones de descarga de sacos, ciclones, filtros receptores y colectores de polvo.

Schenck Process ofrece soluciones técnicas y de diseño personalizado para las siguientes aplicaciones:

- » Carga o descarga de camiones o vagones y sistemas de almacenamiento a granel
- » Manejo en planta de ingredientes mayores, menores y micro
- » Sistemas de pesaje de ingredientes menores y micro
- » Sistemas de transporte de baja presión continuo en fase densa y diluida
- » Sistemas de control de planta
- » Recolección de polvo
- » Sistemas de transferencia con tamizado, almacenamiento y mezclado
- » Sistemas de descarga de ingredientes, limpieza y almacenamiento
- » Sistemas de almacenaje líquido, pesaje y transferencia
- » Sistemas de circuito cerrado con N2 o CO2
- » Sistemas de transporte de ingredientes secos
- » Sistemas de transporte de recuperación y ajuste
- » Sistemas de dosificación continua y por lote



Dirección de proyectos

En Schenck Process, todo lo que hacemos se concentra en la satisfacción del cliente. Nos esforzamos para que su equipo y sistemas sean robustos y eficientes. Nuestros equipos de dirección de proyectos pasan a formar parte de una extensión de su negocio con una línea directa de comunicación junto a los recursos de la red global de Schenck Process. Su equipo de Schenck Process dedicado tomará el liderazgo del proceso de diseño y fabricación desde el inicio del proyecto hasta la puesta en servicio del proceso. Desde el comienzo al final, nuestros equipos están dedicados a cumplir con sus objetivos de negocio.

Control de Procesos

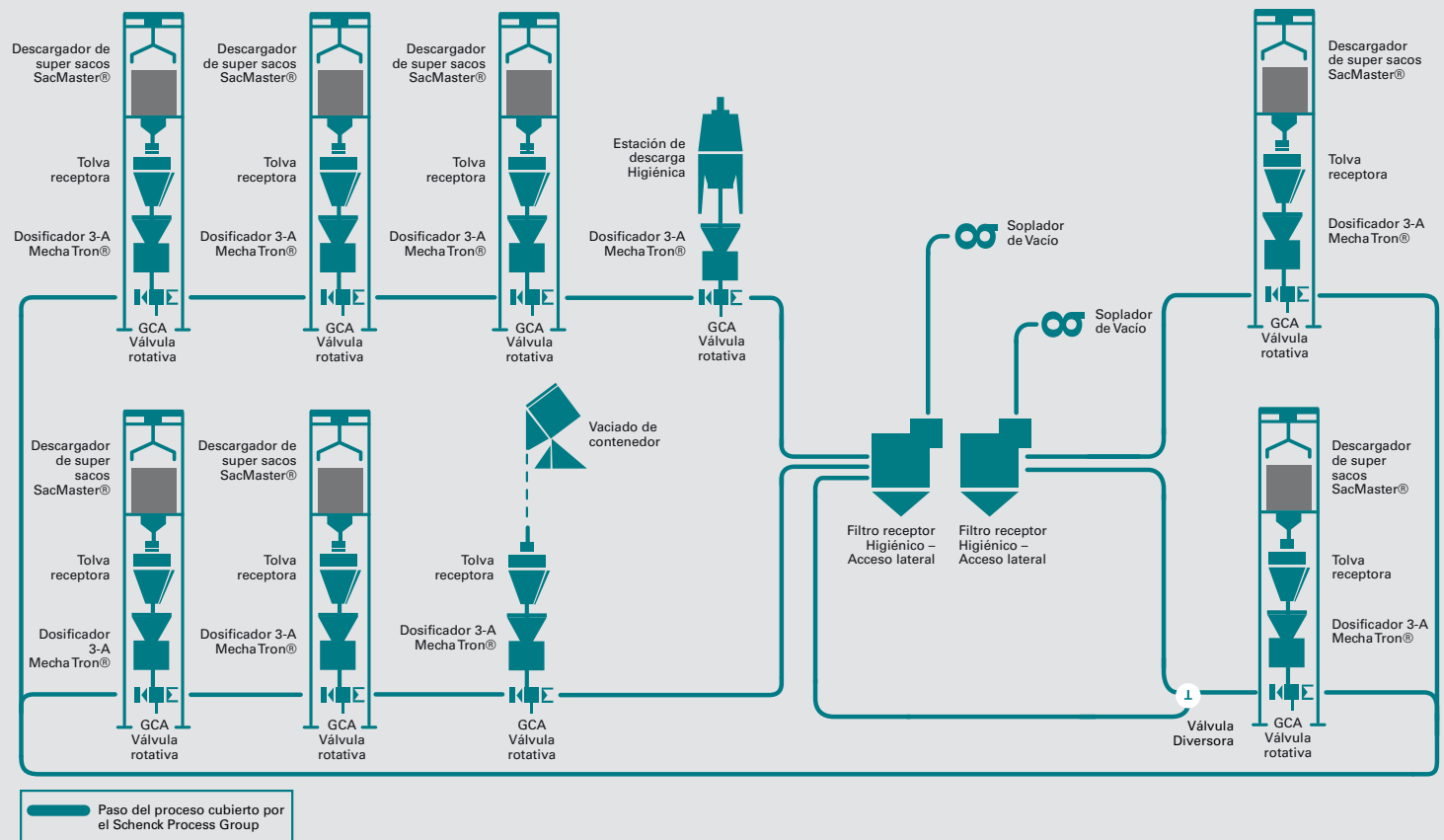
Nuestro Grupo de Control de Procesos ha sido encomendado a la automatización y control de procesos con las marcas mundiales más reconocidas. Hemos estado haciendo controles personalizados por más de 40 años y nuestros ingenieros tienen conocimiento profundo de los distintos procesos de producción industrial. Nuestra vasta experiencia ofrece soluciones probadas en el campo.

Podemos diseñar sistemas a medida de control de planta completo o parcial para plantas nuevas o integrar con sistemas de control tradicionales. Hacemos todo, desde pequeños paneles de control independientes hasta complejos sistemas de control con multiprocesador y E/S distribuida. La interfaz con la gestión de almacenes y los sistemas de software MES y ERP proporcionan una transferencia de datos sin interrupciones dentro de toda la planta. El Grupo de control de Schenck Process crea relaciones a largo plazo con los clientes para apoyar las grandes implementaciones de sistema de control y por lo general, usando herramientas de acceso remoto es posible la resolución rápida de problemas o ajustes operacionales menores.

Desde el análisis y la planificación, pasando por el diseño de paneles de control y equipos, hasta las pruebas y el servicio a largo plazo, nuestros clientes trabajan con un único punto de contacto durante todo el proyecto.

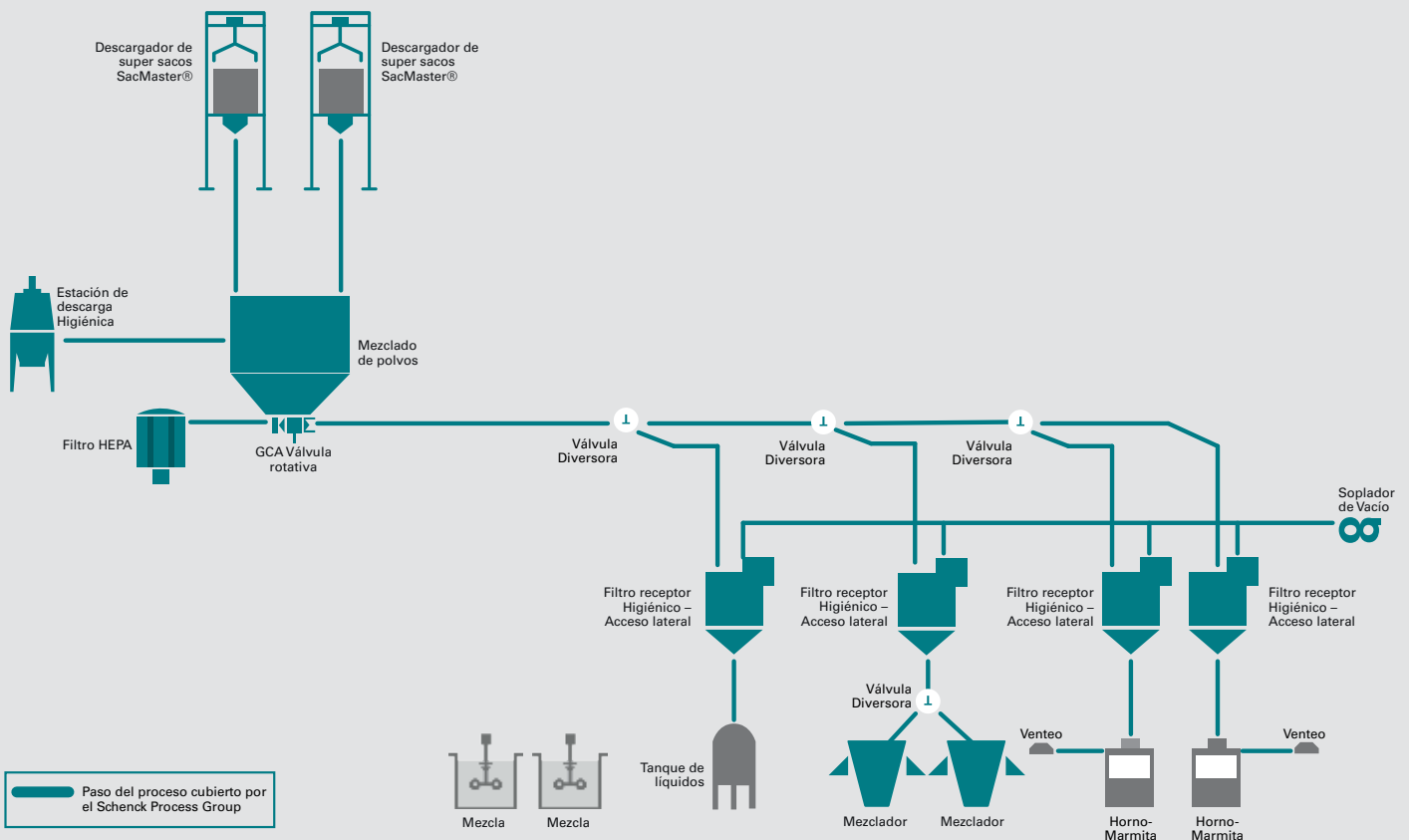
Soluciones de manejo de alimentos y lácteos

Aplicación de procesamiento de queso



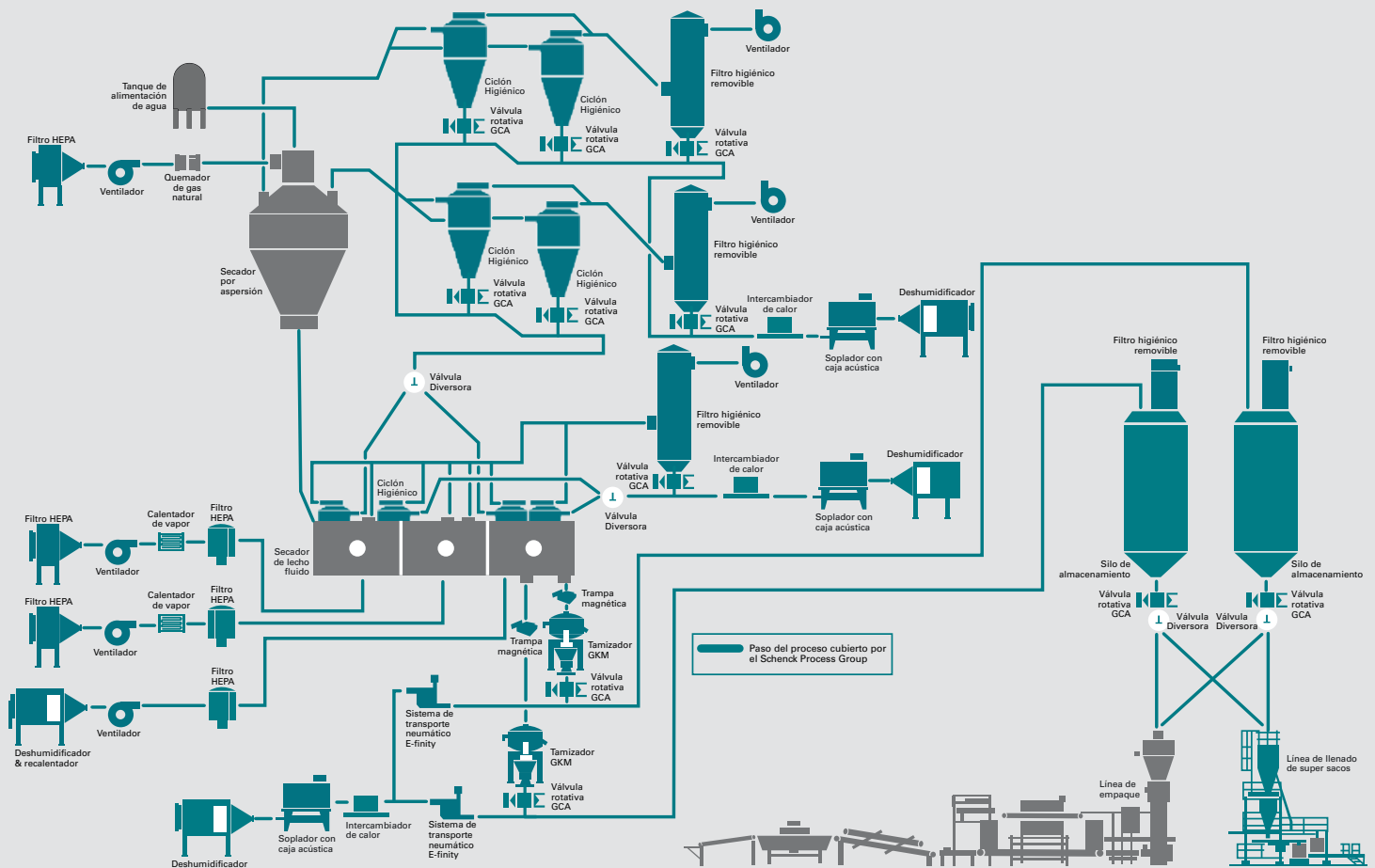
Ya sea que estemos transportando suero en polvo o dosificando pequeñas cantidades de aditivos alimenticios, nuestro personal experimentado trabajara con usted para seleccionar la tecnología más apropiada, rentable y energéticamente eficiente para su producto. Ofrecemos todo tipo de tecnologías de transporte neumático y tenemos una selección completa de soluciones de filtración de aire, pesaje, alimentación, mezclado para resolver sus desafíos más difíciles en el manejo de materiales a granel.

Aplicación de procesamiento de polvos



Soluciones de manejo de alimentos y lácteos

Aplicación de manejo de proteínas lácteas y vegetales



Productos higiénicos



Estación higiénica de descarga manual de sacos. Sanitaria y Segura

Para el vaciado manual o descarga de pequeños sacos de sólidos a granel. La estación HBD está diseñada en dos configuraciones, una estación sin sistema de recolección de filtros y otra con un sistema de recolección de filtros con pulsado de aire automático. Ambos modelos de estaciones cumplen con los requisitos sanitarios. El modelo sin sistema de filtración viene equipado con una conexión sanitaria para su conexión a un sistema de extracción de polvos central. Los acabados interiores y exteriores cumplen con los estándares sanitarios 3-A y las grandes aberturas permiten la limpieza en el lugar (CIP).

Estación higiénica de descarga de bolsas (HBD)

- Acabados interiores y exteriores cumplen con los requisitos sanitarios 3-A
- Féculas montadas para su uso con sistema de limpieza en el lugar (CIP)
- El parrilla – soporte interna removible
- Jaulas de soporte de filtros: Acero inoxidable 304
- Cuerpo de estación en acero inoxidable



Perfecto para la filtración de un sistema de transporte neumático

El filtro receptor higiénico de entrada lateral (HSER) está diseñado para cumplir los exigentes requisitos sanitarios e inspección en los mercados que requiere un alto nivel de limpieza. Diseñado como un filtro de cartucho horizontal el HSER es ideal para aplicaciones de baja altura, baja presión o vacío y es principalmente utilizado como filtro receptor al final de un sistema de transporte neumático para separar el producto que se está transportando. Muy adecuado para una variedad de lugares interiores, el HSER requiere de muy poco espacio y puede muy fácilmente direccionar el venteo de una explosión a través del techo o por el lado lateral.

Filtro receptor higiénico de entrada lateral (HSER)

- Aplicaciones para espacios de reducida altura.
- Diseño compacto, requiere menos espacio en planta
- Entrada lateral y extracción de elemento filtrante sin herramientas permite un mantenimiento rápido
- De fácil acceso para su mantenimiento



Recolección de polvos de baja capacidad de sistemas de transporte neumático

El Filtro Higiénico Redondo con Tapa Removible (HRT) aprobado por la 3A está diseñado para aplicaciones sanitarias donde se requiere la recolección de polvos de baja capacidad en sistemas de transporte neumático, carga por vacío a las extrusoras o el relleno de tolvas menores/micro. Este filtro con pulsos de aire, de cuerpo circular cuenta con una conveniente y eficiente cúpula con bisagras como puerta de acceso. Con el ingreso por la parte superior no hay necesidad para entrar en la parte sucia del filtro. Los elementos filtrantes puestos a presión no requieren herramientas para su extracción y pueden ser reemplazados por la parte superior muy rápidamente.

Filtro higiénico redondo con tapa superior removible (HRT)

- Acabados interiores y exteriores cumplen con los requisitos 3-A
- Féculas montadas para su uso con sistema de limpieza en el lugar (CIP) y con filtro de limpieza fuera del lugar (COP) medios y tubos de purga
- Cuerpo de equipo en acero inoxidable 304 en contraste con a otros fabricantes en el mercado que usan aluminio
- Jaulas de soporte de filtros: Acero inoxidable 304
- Bisagra asistida por resorte para limpiar acceso a la cámara de aire

Productos higiénicos



Dosificación sanitaria de materiales a granel secos

Diseñado específicamente para uso en aplicaciones de procesos higiénicos, el dosificador MechaTron® 3-A cumple con los requisitos sanitarios para la dosificación de materiales secos a granel. Todas las soldaduras, radios, sellos, acabados de superficie, juntas, materiales de contacto y no contacto han sido aprobados por los inspectores de la 3-A. Las características del producto incluyen tasas de dosificación de 0.30 a 330 pies cúbicos (8.5 a 9,300 litros) por hora y una capacidad incomparable para desmontar, limpiar, reconfigurar, y dar servicio al dosificador por el lado que no es de proceso. Una tapa de tolva abovedada y una estructura de fondo abierto acelera y optimiza el drenaje durante y después ciclos de lavado.

Dosificador MechaTron® 3-A

- Superficies de contacto libre de grietas y hendiduras
- Tolva de acero inoxidable 316 con tapa abovedada para optimizar drenaje durante la limpieza
- Soldaduras internas ratificadas y pulidas en la tolva de extensión
- Tolva de alimentación flexible que cumple normas de la FDA



Manejando cargas de polvo pesado

El Ciclón Higiénico con Tapa Cónica (HCT) cumple los requisitos para su uso en procesos alimenticios de humanos y mascotas. Los ciclones HCT son capaces de manejar cargas de polvos muy pesadas, y son muy buenos para suprimir chispas. Además, son perfectos para lácteos y aplicaciones donde existe un alto contenido de humedad y grasa; siendo comúnmente utilizados en configuraciones de equipos que incluyen secadores y enfriadores, tambores de recubrimiento de sabores, escape de centrifuga y los sistemas de transporte aéreo negativo de extrusores.

Ciclón Cónico Higiénico (HCT)

- Diseñado para soluciones en proceso Sanitario
- Conexión interna CIP
- Maneja cargas pesadas de polvo
- Ideal para zonas de alta humedad



Diseño de fácil limpieza y de alta eficiencia

La Válvula Rotativa Limpiable Global (GCA) es ideal para aplicaciones en las que la materia prima seca o productos terminados en un proceso requieren inspección o limpieza del sistema. Debido a que la GCA está diseñada para un alto rendimiento y posee una serie de características adecuadas para procesos higiénicos la válvula rotativa es perfecta para alimentos, alimentos para mascotas o cualquier aplicación sanitaria.

Válvula Rotativa Limpiable Global (GCA)

- Fácil acceso a sellos con el rotor retirado de placa lateral
- Construida en acero inoxidable con la excepción de la placa lateral con baleros
- Carcasa y las placas laterales diseñadas para golpes de explosión de 10 Bars de resistencia
- FDA y la CE 1935/2004 aprobaron materiales de construcción en áreas de contacto del producto
- Eje del rotor sobredimensionado crea una cavidad del rotor con radio natural para un lanzamiento del producto más completo



Solución de cribado sanitario

Líder en tamizado eficiente y de alta velocidad de polvos y gránulos, el tamizador centrífugo Kek® está diseñado para aplicaciones higiénicas. Equipado con un eje voladizo no sólo entrega los mejores estándares en higiene y limpieza, pero también fiabilidad insuperable con requisitos mínimos de mantenimiento. Presenta sellos de eje higiénicos, una disposición de extremo de gran tamaño, partes internas sin rosca y al eliminar las roscas expuestas en la zona de contacto del producto con acabos mejorados el tamizador Kek® cumple los más altos estándares sanitarios. Los tamizadores Kek® pueden ser usados en aplicaciones de transporte neumático en línea o por gravedad; con capacidades desde unos pocos kilos por hora a más de 100 toneladas hora.

Tamiz centrífugo Kek®

- 7 modelos en diferentes capacidades
- Mallas en 35µ
- Eje voladizo completo - sin rodamientos o sellos finales
- Capacidades de hasta 100 toneladas/hora



Molino de cono de molienda versátil

El molino de cono Kek® es reconocido como un molino de energía intermedia y una de las máquinas de reducción de tamaño más versátiles en la industria del procesamiento del polvo. Su capacidad de procesar una amplia gama de materiales y producir igualmente una extensa gama de productos lo hace ideal para el proceso de granulación de húmedos y secos. Equipado con un variador aislado que facilita el mínimo contacto del producto con el eje, los sellos y los rodamientos, es el molino perfecto para aplicaciones sanitarias. El molino de cono Kek® tampoco presenta roscas expuestas y presenta acabados de superficie que cumplen con los requisitos higiénicos.

Molino de cono Kek®

- 7 modelos de tamaños diferentes
- Accionamiento de velocidad variable
- Acción de molienda suave para minimizar los finos
- Múltiples configuraciones de la unidad
- Baja generación de calor



Rápida y eficiente mezcla de polvos

Los mezcladores de cinta serie L de Gardner están diseñados para una rápida y eficiente mezcla de polvos y materiales granulares para aplicaciones sanitarias. Son mezcladores por lote confiable y compactos que presentan una abertura de cubierta superior de longitud completa para un acceso máximo. El agitador de cinta en espiral es fácilmente removible para su limpieza. Los mezcladores pueden ser equipados con una variedad de válvulas de descarga Mucon para un control de flujo desde el mezclador. Con capacidad de trabajo que van desde 1,8 a 14 pies cúbicos (50 a 400 litros) perfectos para aplicaciones de lotes pequeños.

Mezcladores de cinta Gardner serie L

- Cubiertas superiores de apertura completa para un máximo acceso
- Diseño de eje en voladizo para una fácil limpieza.
- Agitador de cinta fácilmente extraíble
- Amplio rango de descarga las válvulas disponibles

Productos higiénicos



Molino de alta energía de un paso

El Molino Universal Kek® proporciona una molienda fina de alta energía de un paso. Disponible con varios medios de molienda intercambiables, es capaz de un rendimiento de molienda versátil e insuperable con rango de tamaño controlado de partículas de D50 de 20 μ a 100 μ para la mayoría de productos. Proceso personalizado incluye un diseño de molino de circuito cerrado, sistemas de contención de 10 bar, molienda de temperatura controlada, y molienda criogénica completa.

Molino universal Kek®

- Molienda fina de alta capacidad
- Medios de molienda intercambiables
- Temperatura controlada y la molienda criogénica disponible
- Alta velocidad, alta energía, molino de una sola pasada



Molienda de partícula controlada ultrafina

El molino clasificador de aire PPS incorpora una rueda clasificadora de aire interna con una unidad independiente que da un control preciso sobre la selección „punto de corte de partículas“. Adecuado para procesos por lotes o funcionamiento continuo, este rango de los molinos sirven en todas las industrias que producen polvos finos donde el control de la temperatura de la molienda, y la distribución de tamaño de partículas son de primordial importancia. Los molinos PPS están disponibles en diseños en forma de “concha de almeja” que permiten un fácil acceso para un cambio rápido de producto, inspección, limpieza y mantenimiento.

Molino clasificador por aire PPS

- Clasificador integral para un polvo más fino
- Distribución del tamaño de partículas
- Amplio rango de 5 hp a 400 hp
- Opción de cuerpo en forma de concha de fácil limpieza



Descargador de super sacos higiénico

El descargador de súper sacos “Flo Super Clean Discharger” está diseñado para la descarga higiénica de materiales que se encuentran típicamente en productos lácteos, alimenticios, farmacéuticos y aplicaciones químicas tóxicas. El mecanismo de sujeción patentado sella la bolsa o salida de la funda evitando la liberación de polvo y contaminación del producto durante la descarga. Disponible con opciones de tolvas de 40° y 60° para una variedad de materiales y para que pueda adaptarse a una amplia gama de salidas de bolsas.

Flo Super Clean Discharger

- Configurado para ser abastecido por montacargas o por un polipasto
- Equipado con o sin recolector de polvo, control y puerto de extracción
- Puerta de acceso a tolva para desatar la salida de la bolsa
- Estructura de aparejo FIBC probado con carga



- » Sea testigo de pruebas en vivo utilizando su material
- » Centros de Pruebas ubicados en Europa y EE. UU.
- » Confirme la configuración de equipo adecuada para su aplicación
- » Pruebas de pesaje, dosificación, transporte neumático, mezclado, triturado, cribado y filtración de aire

Si fueras un material a granel, sabríamos todo sobre ti

Si fuera nuestro cliente, ya habríamos probado su producto. Independientemente de los materiales con los que trabaje, los conocemos y hemos probado el alimentador, mezclador o sistema de transporte neumático adecuado para ellos. Eso es porque ya hemos probado más de 4.000 materiales a granel en más de 40.000 pruebas, entregando resultados en los que puede confiar.

Si su producto en particular aún no ha sido probado, nuestro Centro de Pruebas pronto le brindará respuestas completas. Tecnología probada de materiales a granel de Schenck Process. Probado y aprobado. Por lo que puede estar seguro de que nuestros alimentadores, mezcladores y sistemas de transporte neumático son perfectamente compatibles con sus materiales.



Nuestro compromiso con una familia completa de productos higiénicos para su proceso sanitario le proporciona soluciones de manejo de materiales de una sola fuente. Simple y fácil.

Soluciones de Productos higiénicos para procesos sanitarios



Schenck Process
7901 NW 107th Terrace
Kansas City, MO 64153 USA
+1-816-891-9300
americas@schenckprocess.com
www.schenckprocess.com/us

we make processes work