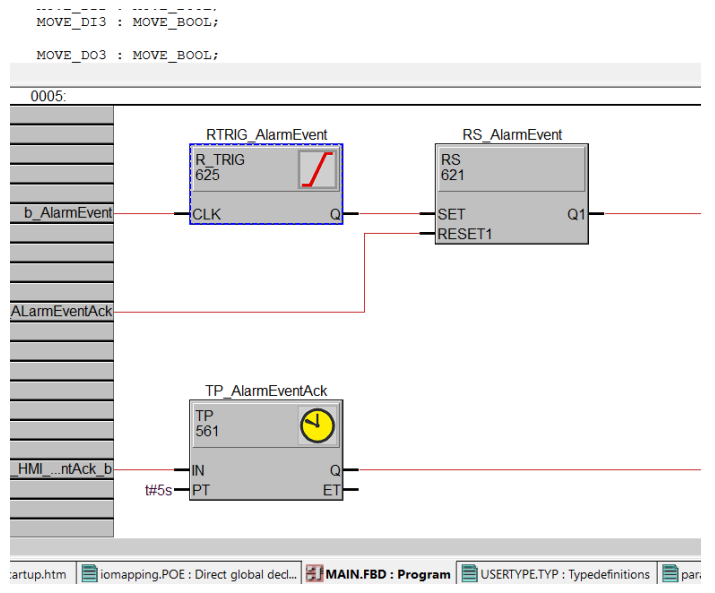


CONiQ® Control – Interne SPS Programmierumgebung VBU6000

- IEC61131-3 konforme Programmierung
- Erstellen von benutzerspezifischen Anwendungen
- Benutzerdefinierte Visualisierungen der SPS-Projekte
- Hinzufügen von anwenderspezifischen Logos und Farbschemata zur SPS Seite



Die interne SPS des CONiQ Control erlaubt es Automatisierungsaufgaben und Erweiterungen der Standardapplikationen umzusetzen. Die Signalverknüpfungen der Waage ermöglichen die Zuweisung von analogen und digitalen Signalen als Eingang und Ausgang der Internen SPS.

Zusätzlich kann mittels der lizenz-pflichtigen Softwareoption *HMI für Interne SPS* eine frei gestaltbare grafische Benutzeroberfläche (HMI) auf den Controller geladen und eigene Logos und Farbschemata implementiert werden. Die HMI ist an die Signale der internen SPS gekoppelt.

Die Programmierung erfolgt über die Windows-basierte Toolbox VBU6000:

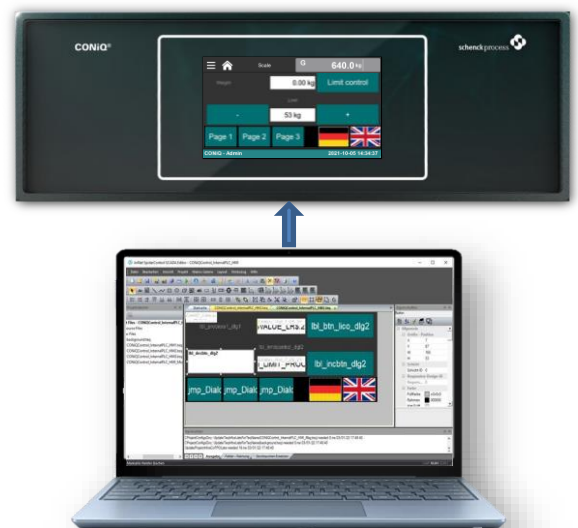
- SPS Programmiersystem
- HMI Design- und Entwicklungssoftware
- Parameter-Tool zum Hinzufügen benutzerdefinierter Parameter
- Demo-Projekt mit zahlreichen Beispielfunktionen

Programmierung der Internen SPS

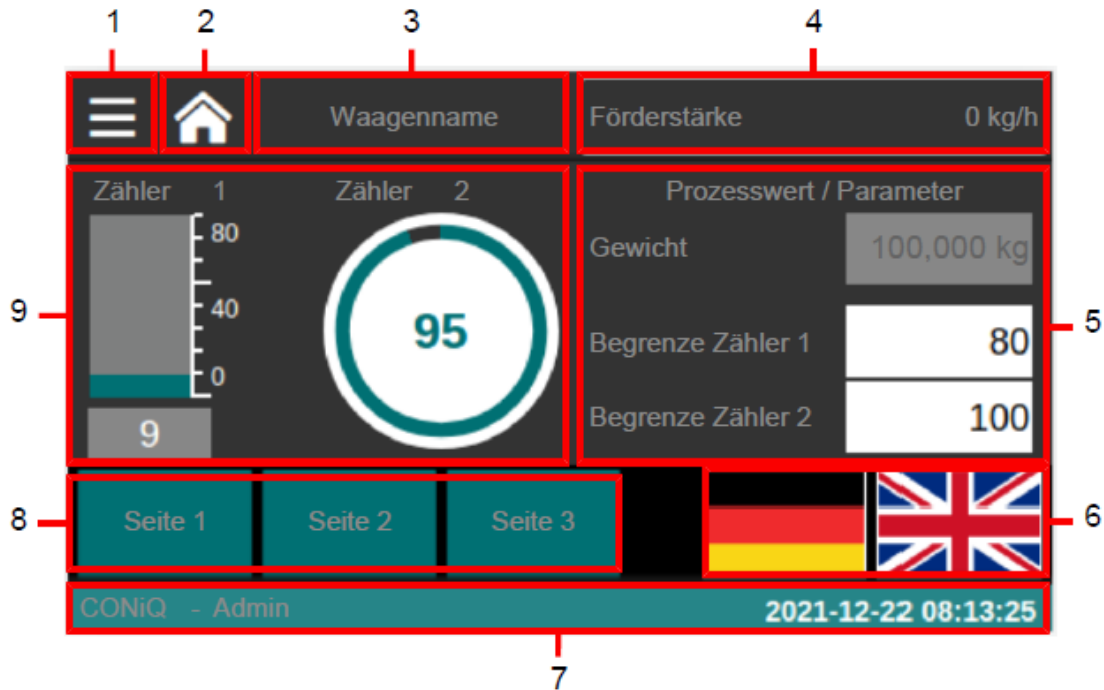
- IEC 61131-3 konforme Sprachen
- Lösen von komplexen Automatisierungsaufgaben
- Live-Debugging während des Waagenbetriebs mit Break-points, Live-Anzeige der Variablen, Online-Monitoring

HMI für die Interne SPS

- Einfache Integration in die bestehende Benutzeroberfläche
- Unterstützung mehrerer Sprachen
- Verwendung von Parametern und Prozesswerten
- Erstellen von eigenen Benutzeroberflächen der SPS Seiten nach spezifischen Corporate Identity Stil



Beispielprojekt HMI für die Interne SPS



1	Menü	6	Sprachauswahl visuell dargestellt
2	Home-Symbol	7	Status- und Ereigniszeile
3	Name der Waage, wie in CONiQ Control definiert	8	Buttons zu weiteren Dialogseiten des Projekts
4	Applikationsabhängiges Anzeigefeld	9	Variables Dialogfenster mit Beispiel-Visualisierungen von Zählern
5	Variables Dialogfenster mit prozessrelevanten Werten und Parametern		

