schenckprocess

ATEX Zoneneinteilung / sicherheitstechnische Kenngrößen

Firmenname			Kunde
Ansprechpartner Kunde		**Tel:**	

Ansprechpartner Vertrieb		**Tel:**	PDE
Projekt- / Auftragsnummer			
Hauptauftragsnummer			
Seriennummer des zu ersetzenden Produktes			

Zoneneinteilung

Staub			**Gas**		
	Innen*	Außen*		Innen*	Außen*
Zone 20	☐	-	Zone 0	-	-
Zone 21	☐	☐	Zone 1	☐	☐
Zone 22	☐	☐	Zone 2	☐	☐
keine	☐	☐	keine	☐	☐
Produktname			Gasbezeichnung / brennbare Flüssigkeit		
Staubgruppe	IIIA	☐	Gasgruppe	IIA	☐
	IIIB	☐		IIB	☐
	IIIC	☐		IIC	☐
			Flammpunkt	° C	
			Temperaturklasse	T _____ (T1, T2, T3, T4, T5 or T6)	

*Innen = innerhalb der Maschine; Außen = Aufstellumgebung der Maschine

Weitere Angaben zu Stäuben:

Mindestzündenergie : _____ mJ
Korngröße (min. / max.) : ____ / ____ mm

Mindestzündtemperatur: _____ °C
Glimmtemperatur: _____ °C
Selbstentzündungstemperatur: _____ °C

Temperaturen:

maximale Produkttemperatur _____ °C
Umgebungstemperatur von _____ °C bis _____ °C

Sonstiges:

Ist das Produkt pyrophor? ..... Ja ☐ nein ☐
Anm.: Pyrophor = selbstentzündlich an der Luft bei Umgebungstemperatur.

Handelt es sich um einen Explosivstoff? ..... Ja ☐ nein ☐
Anm.: Explosivstoffe sind z.B. Sprengstoffe, Schwarzpulver …, welche ohne Luftsauerstoff explodieren können; nicht zu verwechseln mit explosionsfähigem Material, z.B. Holzstaub, Kohle, Mehl …, welche für eine Explosion Luftsauerstoff benötigen.

Kann der Eintrag von Zündquellen vom Betreiber ausgeschlossen werden? ..... Ja ☐ nein ☐
Anm.: glimmendes oder brennendes Produkt, Flammen, heiße Gase

Sind vor- oder nachgelagerte Anlagenteile Explosionsdruckstoßfest oder Explosionsdruckfest ausgelegt? ..... Ja ☐ nein ☐

Ist eine Inertisierung gewünscht? ..... Ja ☐ nein ☐

Ist das Produktsicherheitsdatenblatt vorhanden? Wenn ja, bitte um Zusendung ..... Ja ☐ nein ☐

BV-F2579DE 2039

Ort / Datum Name / Funktion Unterschrift / Stempel

Schenck Process Europe GmbH
Pallaswiesenstr.100
64293 Darmstadt, Deutschland
T +49 61 51-15 31 0
F +49 61 51-15 31 11 52
sales@schenckprocess.com
www.schenckprocess.com