

Betriebssicherheit im Fokus

In der Möllierung werden höchste Anforderungen an Betriebssicherheit und Wirtschaftlichkeit gestellt.

Hier kommen die Schenck Process Wäge- und Klassierungssysteme mit ihrer hohen Genauigkeit zum Einsatz.

Angefangen von Füllstands-Messeinrichtungen zur Überwachung der Tagesbunker über Behälterwaagen zur Sollwertgesteuerten Beschickung bis hin zu Kontroll-Messeinrichtungen kann Schenck Process zur Betriebs- und Prozesssicherheit beitragen.


Außerdem dienen unsere Produkte zur Bilanzierung der Massenströme auch im Vergleich zu den vor- und nachgelagerten Produktionseinheiten.

Schwingrinnen fördern kontinuierlich den Materialstrom der Zuschlagstoffe und Linearschwingsiebe sorgen in der Möllieranlage eines Hüttenwerks für den kontinuierlichen und wirtschaftlichen Betrieb der Hochöfen.

Anwendungsbeispiel: Hochofen

Unsere Produkte im Überblick

- ❖ **LinaClass® SLG/SLK** Linearschwingsieb
- ❖ **Schwingrinnen**
- ❖ **MULTIDOS®** Dosierbandwaage
- ❖ **MULTIBELT®** Bandwaage
- ❖ **Behälterwaagen**
- ❖ **MULTIRAIL® HotMetalWeight** Torpedowaage
- ❖ **Kohlenstaubeinblasung**
- ❖ **Gichtbunkerwaage**

Legende:

 Von der Schenck Process Group
 abgedeckter Prozessschritt

