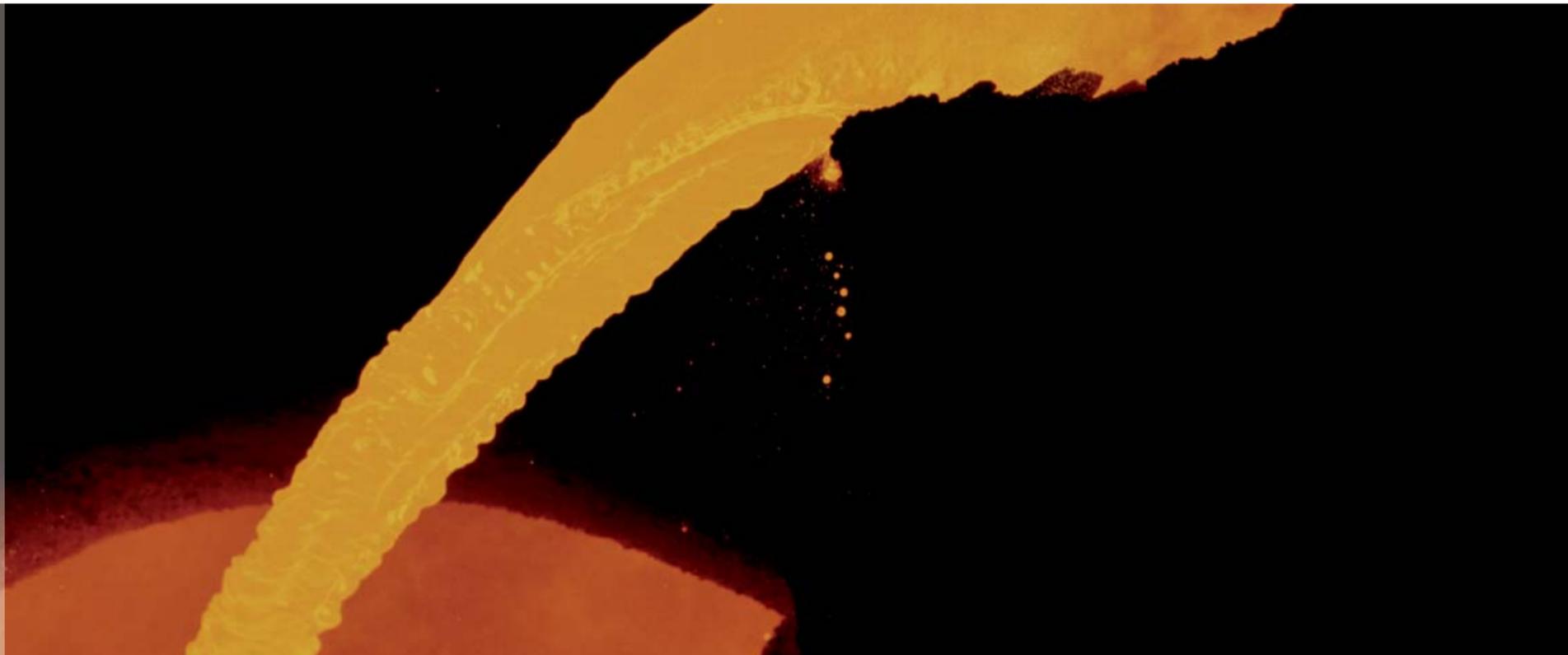


Ein heißes Eisen. Flüssiges Roheisen verwiegen.



MULTIRAIL® HotMetalWeight – Roheisen dynamisch und vollautomatisch au

Der Hochofenprozess spielt eine zentrale Rolle in der Stahlproduktion. Hier werden riesige Mengen an Erzen, Sinter, Koks und Zuschlagstoffen zu flüssigem Roheisen verarbeitet.

Für den Hochofenbetrieb ist die zuverlässige Kenntnis über das exakte Gewicht des produzierten Roheisens von großer Bedeutung für die Produktionssteuerung und Erstellung interner Leistungsbilanzen.

Bislang konnten diese Produktionsmassen nur grob geschätzt werden. Die neue Gleisfahrzeugwaage MULTIRAIL® HotMetalWeight ist der große Schritt hin zu mehr Präzision.



auf dem Weg vom Hochofen zum Stahlwerk verwiegen.



MULTIRAIL® HotMetalWeight wurde speziell für die dynamische, vollautomatische Wägung von Torpedowaggons mit flüssigen Roheisen auf dem Weg vom Hochofen zum Stahlwerk optimiert.

Die dynamische Gleiswaage besteht dabei aus herkömmlichen Betonschwellen, in die spezielle Kraftaufnehmer integriert sind, die das Roheisengewicht mit einer Genauigkeit von $\pm 0,5\%$ ermitteln.

Es gibt keine Wägebrücke und keinen Schienenspalt – die Waggons fahren zur Verwiegung einfach über ein ganz normales Gleis.



MULTIRAIL® HotMetalWeight.

Hohe Genauigkeit, zuverlässiger Betrieb, schnelle Amortisation.



Sehen Sie alle Vorteile dieser revolutionären Waage auf Video! Jetzt CD gratis und unverbindlich anfordern!

Eine kurze E-Mail an transport@schenckprocess.com genügt.

